



РЕПУБЛИКА СРБИЈА
МИНИСТАРСТВО ОДБРАНЕ
УПРАВА ЗА ОПШТУ ЛОГИСТИКУ
Инт.бр. 189-

БЕОГРАД



ТЕХНИЧКЕ СПЕЦИФИКАЦИЈЕ

ЗА УНИФОРМУ ВОЈНИЧКУ МАСКИРНУ У ПУСТИЊСКОМ ДЕЗЕНУ И ОСТАЛУ
ОПРЕМУ ЗА ФОРМИРАЊЕ ИНДИВИДУАЛНОГ КОМПЛЕТА ПРИПАДНИКА ВС
УЧЕСНИКА МУЛТИНАЦИОНАЛНИХ ОПЕРАЦИЈА

I Маскирна униформа у пустињском дезену

Блуза, панталоне, кошуља, ветровка, шешир и ојачања на цемперу за пустињска климатска подручја, конфекционирају се од тканине следећих карактеристика:

- Тканина се производи од чешљаног предива сировинског састава:
 - (67 ± 5) % памучна влакна
 - (33 ± 5) % полиестарска влакна
- Предиво мора да буде равномерно, без задебљања, чворова и страних примеса.
- Ширина тканине, мерена без ивица.....мин. 145 cm
- Површинска маса са 5% влаге, мерена без ивица.....195 g/m²
- Прекидна сила епрувете 20 cm x 5 cm у правцу:
 - а) основе.....650 N -10%
 - б) потке.....350 N -10%
- Преплетај тканине је комбинација платно-рипс.
- рН воденог екстракта мора да буде од 5 до 7,5
- Скупљање после прања на 60°C по:
 - а) основи..... макс. 3 %
 - б) потки..... макс. 3 %
- Тканина не треба да има хидрофобну и олеофобну обраду.
- Отпорност на пилинг.....мин. оцена 4
- Постојаности обојења дате су у табели 1.

Табела 1 – Постојаности обојења

Ред. бр.	Постојаност обојења на:	Боја/оцена		
		драп	зелено светла	браон
1.	прање на 60°C са детергентом	4	4	4
2.	зној	4	4	4
3.	трење на суво	4	4	4
4.	трење на мокро	3-4	3-4	3-4

Маскирне карактеристике:

Облик, димензије и распоред бојених површина на тканини морају бити израђени према **пустињском маскирном дезену** у складу са овереним узорком (начелни изглед маскирног дезена приказан је на слици 1).



Слика 1 – Начелни изглед пустињског дезена

1. Блуза маскирна

Блуза маскирна конфекционира се према овереном узорку, с тим што се фалте и На рукавима блузе, у пределу лактова, убацују се штитници.

2. Панталоне маскирне

Панталоне маскирне конфекционирају се према овереном узорку. На ногавицама, у пределу колена, убацују се штитници.

3. Кошуља маскирна

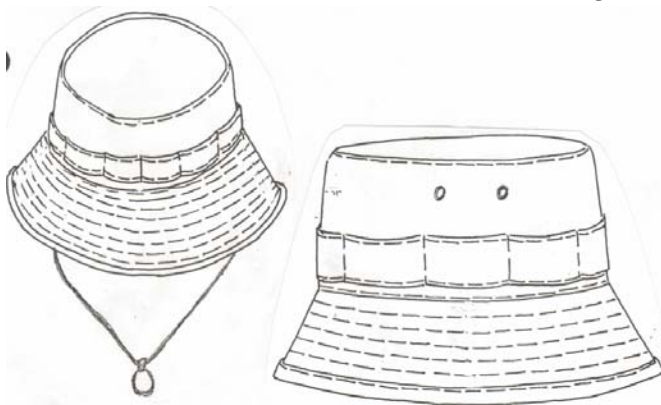
Кошуља се конфекционира према овереном узорку.

4. Ветровка маскирна

Ветровка маскирна, се израђује према овереном узорку.

5. Шешир маскирни

Изглед шешира приказан је на слици 2:



Слика 2 – Изглед шешира маскирног

Борт шешира и данце израђују се од дупле тканине. На унутрашњој страни данцета уграђен је скривени џеп који се затвара чичак траком. На средини џепа нашивена је пресаивијена трака дужине 1,5 cm за отварање и затварање џепа. На спољашњој страни борта таласасто је фиксирана на 10 места синтетичка гуртна. На борту шешира налазе се и 4 концем опшивена отвора за вентилацију. Обод шешира се израђује од двоструке маскирне тканине и међупоставе, а ивице обода се паспулирају основном тканином. У бочне стране шешира ушива се синтетички гајтан са пластичним стопером за притезање.

На чеоном делу шешира нашива се прописана ознака за капу маскирну. Врста ознаке регулише се уговором (видовска припадност: КоВ, ВиПВО, Речне јединице; односно: војник, подофицир, официр, генерал).

Ознаке и чичак траке на блузи, кошуљи, ветровци и џемперу:

- Изнад поклопца џепа на десној страни предњег дела, нашива се замкасти (влакнасти) део чичак траке за ознаку презимена, димензија 130 mm x 25 mm;
- Изнад поклопца левог џепа нашива се замкасти део чичак траке за ознаку чина, димензија 50 mm x 90 mm;
- На десни рукав испод раменог шава нашива се амблем са државном заставом, представљен као приказ Државне заставе реверсне орјентације, израђен у технологији жакар ткања, димензија 40 x 60 mm;
- На леви рукав, испод раменог шава, нашива се ознака припадности Војсци Србије у маскирној варијанти, у бојама пустињског дезена (према овереном узорку).

II Остала ИнПС у пустињском дезену

1. Мајица маскирна

Мајица маскирна се израђује према СОРС 8793/07 и овереном узорку у пустињском дезену.

2. Џемпер војнички

Џемпер војнички се израђује према СОРС 8836/07 и овереном узорку у пустињском дезену (основна боја драп са детаљима од маскирне тканине у пустињском дезену).

3. Опасач војнички од синтетичке гуртне

Опасач војнички се израђује према овереном узорку у пустињском дезену.

III Ознаке и амблеми

1. Амблем са државном заставом

Амблем са државном заставом се израђује према Условима квалитета за амблем са државном заставом, инт. бр. 714-3 од 02.06.2010. год. На ветровци, блузи, кошуљи и џемперу се поставља чичак траком која је димензија идентичних амблему са државном заставом.

2. Ознака за капу

Ознака за капу израђује се у техници жакар ткања, према Тактичко-техничким захтевима (ТТЗ) за знаке и ознаке на униформи припадника Војске Србије инт. бр. 70-1 од 24. 01. 2007. године, с тим што је основна боја драп, а детаљи у бојама пустињског дезена (према овереном узорку).

3. Ознака за идентификацију на војничкој униформи

Ознака презимена израђује се у техници жакар ткања, латиничним писмом, димензија 128 x 27 mm, према Тактичко-техничким захтевима (ТТЗ) за знаке и ознаке на униформи припадника Војске Србије инт. бр. 70-1 од 24.01 2007. године, с тим што је основна боја за пустињски дезен драп са браон словима (према овереном узорку).

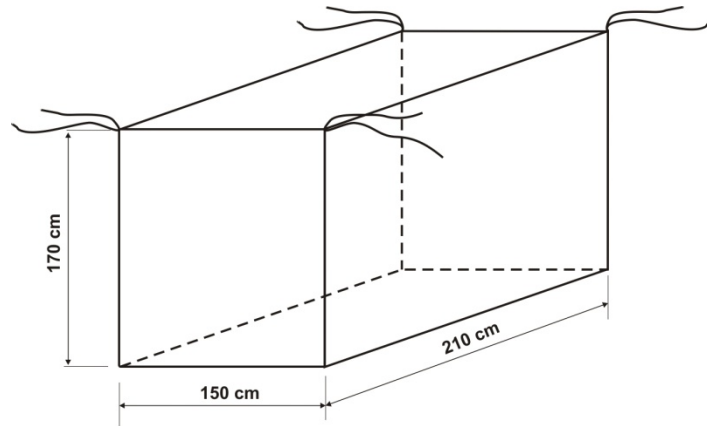
4. Летвица са ознаком чина

Ознака чина за униформу израђује се у техници жакар ткања, према Тактичко-техничким захтевима (ТТЗ) за знаке и ознаке на униформи припадника Војске Србије инт. бр. 70-1 од 24. 01. 2007. године и Измени и допуни ТТЗ инт. бр.70-1, од 24.01.2007. године за знаке и ознаке на униформи припадника Војске Србије инт. бр. 70-3/07, од 20.05.2008. године, с тим што је основна боја за пустињски дезен драп, а детаљи у бојама пустињског дезена (према овереном узорку).

IV Остала опрема

1. Мрежа против комараца, за прекривање кревета

Карактеристика	Опис	Напомена
Намена	Физичка заштита од комараца, инсеката, гмизаваца и глодара.	
Материјал	Синтетика – мрежаста.	
Боја	<p>Варијанта боје број 1: Тржишна боја прама стандардној палети Pantone TPX 19-0323 или еквивалент.</p> <p>Варијанта боје број 2: Тржишна боја прама стандардној палети RAL број 6003 или еквивалент.</p> <p>Варијанта број 3: Бела.</p>	
Начин паковања	У платненој торбици са конопцем за везивање.	
Боја торбице	Идентична боји основне тканине	
Начин постављања	Тракицама ушивеним у горње углове мреже, ради везивања за рам или ексер.	

Димензије

висина
170 цм



ширина
150 цм

дужина
210 цм



Дозвољено
одступање
+/- 3%

Начелан изглед

2. Наочаре заштитне, за прашину

Карактеристика	Опис	
Примарна намена	Заштита очију од прашине и инсеката. Израђују се без величинског броја.	
Боја стакла	Провидна.	
Максимална тежина (кг)	0,1	
Тип дршке	Адаптабилна.	
Додатна заштита	Бочна закривљења на крајевима стакла.	
Додатна опрема	Торбица платнена.	
Начелан изглед наочара и торбице		

3. Наочаре заштитне, за сунце

Карактеристика	Опис	
Примарна намена	Заштита очију од прашине, инсеката и јаке сунчеве светлости. Израђују се без величинског броја.	
Боја стакла	Црна.	
Максимална тежина (кг)	0,1	
Тип дршке	Адаптабилна.	
Додатна заштита	Бочна закривљења на крајевима стакла.	
Додатна опрема	Торбица платнена.	
Начелан изглед наочара и торбице		

4. Антифони за уши

Карактеристика	Опис	Напомена
Примарна намена	Умањење спољне буке и гласних звукова.	Израђују се без величинског броја.
Величина	Променљиве димензије.	Према глави корисника
Степен заштите	Минимално 101 dB.	Према пратећој спецификацији произвођања уз производ
Маса	210 gr. Дозвољено одступање +/- 10%.	
Материјал израде	Адаптивни рам израђен од нерђајућег челика. Заштитна трака на раму од PVC.	
Задовољени међународни стандарди/директиве	Директива за личну заштитну опрему Директива ЕУ 89/686/ЕЕС (или еквивалентно).	
Ношење	Адаптабилни рам који се ставља на главу.	Обложен

**Начелан изглед
антифона за уши**



5. Сандук транспортних, алуминијумски

Карактеристика	Опис	Напомена
Примарна намена	Смештајни простор за одећу и опрему у теренским условима.	У недостатку ормара и другог намештаја
Секундарна намена	Безбедно место за чување одеће и друге опреме која се користи у мултинационалној операцији.	Подиже се ниво безбедности одеће и опреме током патролирања и одсуства из рејона размештаја и омогућава брза евакуација
Материјал од кога је средство израђено	Алуминијум.	Опционо – тврда пластика
Максимална тежина (кг)	10	Тара
Максимална запремина (л)	95	
Минимална запремина (л)	65	
Начин отварања	Поклопац са горње стране.	
Начин обезбеђења	Шарке које се браве (2 комада), на поклопцу.	2 катанца испоручена са сандуком
Начин преношења	Ручке склопиве на бочним странама.	
Начин заптивања	Гумени заптивач по ободу поклопца са горње стране.	



Начелан изглед



6. Вишенаменски сет алата

Карактеристика	Опис	Напомена
Примарна намена	Поправка одеће, обуће и остале опреме у теренским условима.	Услед хитности и недостатка формацијских алата.
Секундарна намена	Преправка и израда приручних ПС.	Мање интервенције у смислу самопомоћи.
Материјал	Нерђајући челик 100%.	Основна сечива израђена од 420НС челика.
Начин чувања	Смештен у футроли.	Склопиво.
Тежина	240 gr ± 5%	Без торбице.
Максимална дужина	110 mm	У склопљеном стању
Основне функције	<ol style="list-style-type: none"> 1. Комбинована клешта 2. Одвртка за звездасте вијке 3. Одвртка за равне вијке - мања 4. Одвртка за равне вијке - већа 5. Маказе мале 6. Отварач за конзерве 	<ol style="list-style-type: none"> 7. Нож за чишћење изолације 8. Нож од 7 до 7.50 cm 9. Назубљени нож 10. Тестера за дрво 11. Турпија за метал 12. Турпија за дрво <p>Са кочницом алата.</p>
Додатне функције	<ol style="list-style-type: none"> 1. Лењир у cm. 2. Лењир у inch. 3. Кочница алата 	
Футрола	Платнена или кожна.	Са могућношћу постављања на каиш.
Начелан изглед		

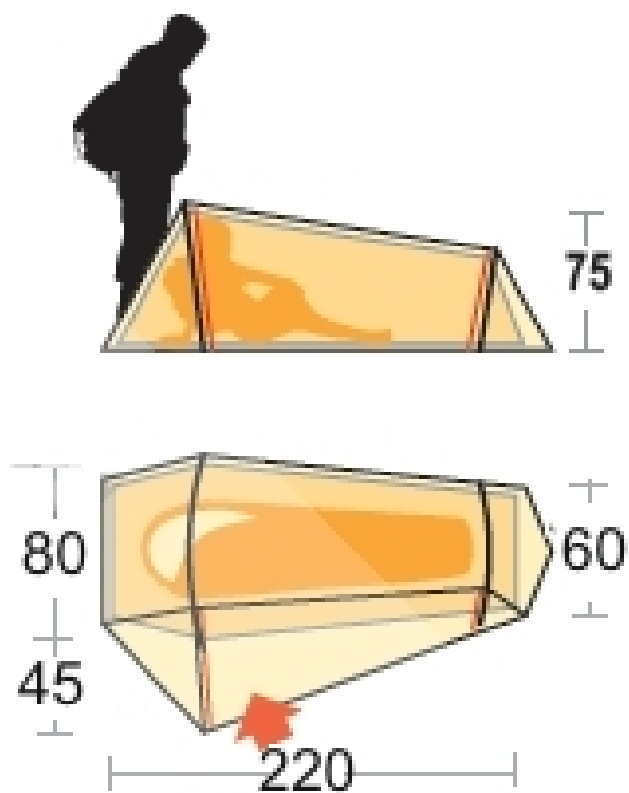
7. Шатор индивидуални

Карактеристика	Опис	Напомена
Примарна намена	Привремени индивидуални смештај у теренским условима	У недостатку зиданог објекта
Секундарна намена	Заштита од маларичних комараца, других инсеката и гмизаваца	Под израђен од водонепропустљивог полиестера
Прекривни слојеви	1. Унутрашњи слој - мрежа против инсеката 2. Спољни слој – Ripstop полиестер	Спољни слој термоизолојући и водонепропустљив до притиска воденог стуба 3.000 mm H ₂ O.
Воја	Тамно зелена	
Максимална тежина	1,5 kg	Бруто
Минимална запремина	0,5м ³	У склопљеном стању
Димензија упакованог шатора	Ø130x300 mm (+/- 5 %)	У платненом цаку
Начин уласка/изласка	Отвор са механизмом за закопчавање са предње или бочне стране	На оба прекривна слоја
Начин причвршћивања за тло	Метални кочићи који се побијају у тло	Монтажно демонтажна конструкција од алуминијума

Начелан изглед



Минимална
спољна димензија
(cm)



8. Батеријска лампа, водоотпорна

Карактеристика	Опис	Напомена
Примарна намена	Индивидуално осветљавање микролокације у теренским условима.	
Материјал од кога је израђено тело	Алуминијум.	
Боја	Црна.	
Извор струје	Батерија типа АА од 1,5 V.	2 комада
Максимална тежина са батеријама (кг)	0,2	
Извор светла	Лед сијалица.	Јачине најмање 2 W
Облик светлосног млаза	Променљиви, са могућношћу фокусирања.	Мануелно подешавање
Промењиви модови рада	4 различита мода.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Пуна снага 2. Редукована снага 3. Трепћуће светло 4. S.O.S. сигнал
Ношење	У футроли која се носи за појасом.	Футрола платнена или кожна
Заштитни елементи	Заптивна гумица на отвору лежишта батерија.	

Начелан изглед



9. Термос индивидуални

Карактеристика	Опис	Напомена
Намена	Одржавање температуре топлих и хладних напитака.	
Посебан захтев	Поклопац кућишта треба да служи и као посуда за пиће.	Додатно заптивање између поклопца кућишта и тела кућишта
Минимална запремина посуде за чување течности	0,70 литара.	
Материјал кућишта и посуде за чување течности	Нерђајући челик.	INOX 18/8. Вакуум изолација између кућишта и посуде за чување течности
Максимална тежина	480 грама.	Празан
Максималне димензије кућишта	Висина до 29 цм. Ширина до 9 цм.	
Начин затварања	Навојним поклопцем.	Навојни поклопац треба да има механизам за истакање течности без потребе да се поклопац одвија
Начин паковања	У платненој торбици.	Варијанта боје број 1: Тржишна боја према стандардној палети Pantone TPX 19-0323 или еквивалентно. Варијанта боје број 2: Тржишна боја према стандардној палети RAL број 6003 или еквивалентно.
Опис торбице	Затвара се са рајсфершлусом ушивеним на трећини висине торбице гледано од врха. Унутрашњост додатно обложена.	Ојачаног дна
Начин ношења	Окачено за осталу опрему - преко траке за ношење, ушивене са спољне стране торбице.	У комплекту са једним металним држачем / карабињером

**Начелан изглед
термоса**



**Начелан изглед
торбице**



10. Марама за врат, мрежаста

Карактеристика	Опис	Напомена
Примарна намена	Заштита регије врата од сунца, ветра, инсеката и песка.	Израђује се без величинског броја.
Материјал	Полиестар.	100 %
Димензије	65x65цм	Толеранција +/- 5 %
Боја	Варијанта боје број 1: Тржишна боја према стандардној палети Pantone TPX 19-0323 или еквивалентно.	Варијанта боје број 2: Тржишна боја према стандардној палети RAL број 6003 или еквивалентно.
Начелан изглед		
		

11. Навлака за шлем М-97, плава, са ознакама УН

Карактеристика	Опис	Напомена
Намена	Идентификовање припадности снагама УН у зони мултинационалне операције.	
Материјал	33 % памук 67 % полиестер (дозвољена толеранција +/- 3 % за оба метеријала)	
Боја	УН плава.	
Величина израде	У две величине: велика и мала. (према узорку) Расподела по величинама: 50% великих навлака 50% малих навлака	На средини задњег унутрашњег дела нашива се текстилна етикета са величинском ознаком.
Начин постављања	Поставља се на калоту шлема и притеже гајтаном који је смештен у рубу навлаке.	Гајтан је скривено постављен
Натпис "UN"	Натпис "UN" на обе бочне стране, исписан великим карактерима. Фонт натписа: „Arial“ - Bold. Величина: <u>220 pt.</u> Боја фонта: <u>Бела.</u>	Ознаке штампати белом бојом



Начелан изглед



12. Мајица са крагном, кратких рукава, тамно зелена

Карактеристика	Опис
Опис	<p>Мајица је са крагном и кратким рукавима на чијим крајевима је уграђен рендер од једнобојне плетенине. Крој мајице је према овереном узорку. Мајица се копча помоћу два дугмета.</p> <p>Израђује се у стандардним тржишним величинским бројевима: S, M, L, XL и XXL, а испоручује на основу достављених величина.</p>
Материјал	<p>Мајица са крагном се израђује од памучне плетенине, следећих карактеристика:</p> <ul style="list-style-type: none"> - преплетај: «пике», - површинска масе плетенине: 160 g/m², ±5%, - постојаност обојења на светлост: најмање оцена 5, - постојаност обојења на прање (60 ° C) и зној: најмање оцена 4, - постојаност обојења на трење на суво: најмање оцена 3-4, - постојаност обојења на трење на мокро: најмање оцена 3, - скупљање/истезање мајице после пет прања на 60 ° C: највише 5% (по дужини и ширини), - рН воденог екстракта мора да буде од 5 до 7,5. <p>Плетенина за крагну и рендер рукава израђује се од једнобојне памучне плетенине, у ребрастом 1:1 преплетају у тамно зеленој боји (боја основне плетенине).</p> <p>Изглед површине и опип плетенине су према овереном узорку.</p>
Боја	<p>Варијанта боје број 1: Тржишна боја према стандардној палети Pantone TPX 19-0323 или еквивалентно.</p> <p>Варијанта боје број 2: Тржишна боја према стандардној палети RAL број 6003 или еквивалентно.</p>
Ознаке	<p>На леви рукав нашива се ознака припадности Војсци Србије у маскарној варијанти.</p> <p>На десни рукав нашива се амблем са државном заставом представљен као приказ државне заставе реверсне оријентације, израђен у технологији жакар ткања, димензија 40 x 60 mm.</p> <p>Влакнасти део чичак траке за монтирање летвице за ознаку чина, димензија 5 cm x 9 cm, нашива се на крају лајсне за копчање мајице.</p> <p>У правцу чичак траке за монтирање ознаке чина, на десној страни, хоризонтално се нашива влакнасти део чичак траке за ознаку презимена, димензија 13 cm x 2,5 cm.</p> <p>На свим деловима мајице, на местима где се налазе ознаке, нашивају се ојачања од основне плетенине.</p> <p>На средини крагне на унутрашњем делу нашива се текстилна етикета са величинском ознаком.</p>

13. Мајица са крагном, кратких рукава, драп

Карактеристика	Опис
Опис	<p>Мајица је са крагном и кратким рукавима на чијим крајевима је уграђен рендер од једнобојне плетенине. Крој мајице је према овереном узорку. Мајица се копча помоћу два дугмета.</p> <p>Израђује се у стандардним тржишним величинским бројевима: S, M, L, XL и XXL, а испоручује на основу достављених величина.</p>
Материјал	<p>Мајица са крагном се израђује од памучне плетенине, у драп боји, следећих карактеристика:</p> <ul style="list-style-type: none"> - преплетај: «пике», - површинска масе плетенине: 160 g/m², ±5%, - постојаност обојења на светлост: најмање оцена 5, - постојаност обојења на прање (60 °C) и зној: најмање оцена 4, - постојаност обојења на трење на суво: најмање оцена 3-4, - постојаност обојења на трење на мокро: најмање оцена 3, - скупљање/истезање мајице после пет прања на 60 °C: највише 5% (по дужини и ширини), - рН воденог екстракта мора да буде од 5 до 7,5. <p>Плетенина за крагну и рендер рукава израђује се од једнобојне памучне плетенине, у ребрастом 1:1 преплетају у боји основне плетенине.</p> <p>Изглед површине и опип плетенине су према овереном узорку.</p>
Боја	<p>Драп боја из пустињског дезена униформе војничке маскирне у пустињском дезену.</p>
Ознаке	<p>На леви рукав, на чичак траци, поставља се ознака припадности Војсци Србије у маскирној варијанти (према овереном узорку), боја адекватних дезену тканине (пустињски дезен).</p> <p>На десни рукав поставља се амблем са државном заставом представљен као приказ државне заставе реверсне орјентације, израђен у технологији жакар ткања, димензија 40 x 60 mm. Амблем са државном заставом се израђује према Условима квалитета за амблем са државном заставом, инт. бр. 714-3 од 02.06.2010. год. Поставља се на чичак траци димензија идентичних димензијама амблема са државном заставом.</p> <p>Влакнасти део чичак траке за монтирање летвице за ознаку чина, димензија 5 cm x 9 cm, нашива се на крају лајсне за копчање мајице.</p> <p>У правцу чичак траке за монтирање ознаке чина, на десној страни, хоризонтално се нашива влакнасти део чичак траке за ознаку презимена, димензија 13 cm x 2,5 cm.</p> <p>На свим деловима мајице, на местима где се налазе ознаке, нашивају се ојачања од основне плетенине.</p> <p>На средини крагне на унутрашњем делу нашива се текстилна етикета са величинском ознаком.</p>

Начелан изглед
Мајица са
крагном, кратких
рукава, тамно
зелене боје.
Мајица у драп
боји, разликује
се само у боји
(основна
плетенина,
ознака
припадности ВС,
боја помоћног
материјала)

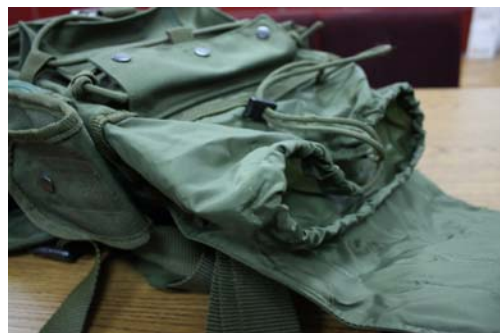


14. Ранац патролни

Карактеристика	Опис
Примарна намена	Ношење личне и теренске опреме током боравка на терену.
Величина	<p>Димензије празног ранца без спољних додатака: 50x35x17 cm (ДxШxВ).</p> <p>Дозвољено одступање +/- 10%.</p> <p>Величине смештајног простора, цепова, преграда и дужине трака и гуртни према овереном узорку.</p>
Основни материјал (тканина)	<p>Карактеристике основног материјала/тканине:</p> <p>Полиамид са PU наносом на наличју 100%.</p> <p>Површинска маса 350 g/m² (+/- 5%).</p> <p>Постојаност боје на светлост: најмање оцена 5.</p> <p>Постојаност боје на отирање - суво: најмање оцена 3.</p> <p>Постојаност боје на отирање - мокро: најмање оцена 3-4.</p> <p>Отпорност на наизменично превијање: минимално 25.000 циклуса без промене.</p> <p>Водоодбојност (према методи "Ц"): оцена 90.</p> <p>Водонепропустљивост основне тканине, под притиском (према ISO 811): минимално 180 cm H₂O (+/- 5%).</p> <p>Водонепропустљивост тканине поставе, под притиском (према ISO 811): минимално 350 cm H₂O (+/- 5%).</p> <p>Изглед површине, опип материјала, копче, гуртне, пантљике, траке и остали помоћни материјали: према овереном узорку.</p>
Боја	<p>Варијанта боје број 1: Тржишна боја прама стандардној палети Pantone TPX 19-0323 или еквивалент.</p> <p>Варијанта боје број 2: Тржишна боја прама стандардној палети RAL број 6003 или еквивалент.</p>

Затварање главног смештајног простора	<p>Преклапањем поклопца преко горње ивице ранца.</p> <p>У горњем делу унутрашњости ранца ушивен је додатни прекривни слој који се затеже канапом и обезбеђује опрему од испадања ван ранца.</p>
Ношење	<p>Са ремницима, преко рамена, ојачаним сунђером, са могућношћу прилагођавања димензијама корисника.</p> <p>Каиш око појаса, ојачан сунђером, са могућношћу прилагођавања димензијама корисника.</p> <p>Рукохват се налази са горње стране.</p>
Специфични захтеви	<p>Унутрашњост ранца обложити поставом.</p> <p>Унутрашњост ранца поделити хоризонтално, преградом која се лако може уклонити, а простору у дољем делу ранца приступити кроз отвор на предњој страни који се затвара рајфершлусом.</p> <p>Име корисника поставља се са доње стране ранца, у ојачаном ПВЦ носачу.</p> <p>Предња страна је ојачана еластичним канапом у цик-цак поставци.</p> <p>Две шире гуртне на горњој страници ранца, ради качења опреме, са могућношћу прилагођавања димензијама терета.</p> <p>Две уже гурне на доњој страници ранца, ради качења опреме, са могућношћу прилагођавања димензијама терета.</p> <p>Спољни изглед ранца, бордура ивица и позиције преграда, џепова, гуртни и отвора су према овереном узорку.</p>
Потребне преграде	<p>На предњој страни поставити:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 џеп са поклопцем (затвара се дрикерима) са додатним вертикалним рајфершлусом и - 1 џеп са поклопцем (затвара се дрикерима) са додатним хоризонталним рајфершлусом и прошивеном гуртном. <p>На доњој страни поставити:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 џеп са поклопцем (затвара се рајфершлусом и чичак траком). <p>На обе бочне стране поставити по два џепа који се могу скидати, а на тело ранца се учвршћују дрикером и чичак траком.</p> <p>У унутрашњости ранца уградити једну скривену преграду на површини леђног дела.</p>

Начелан изглед

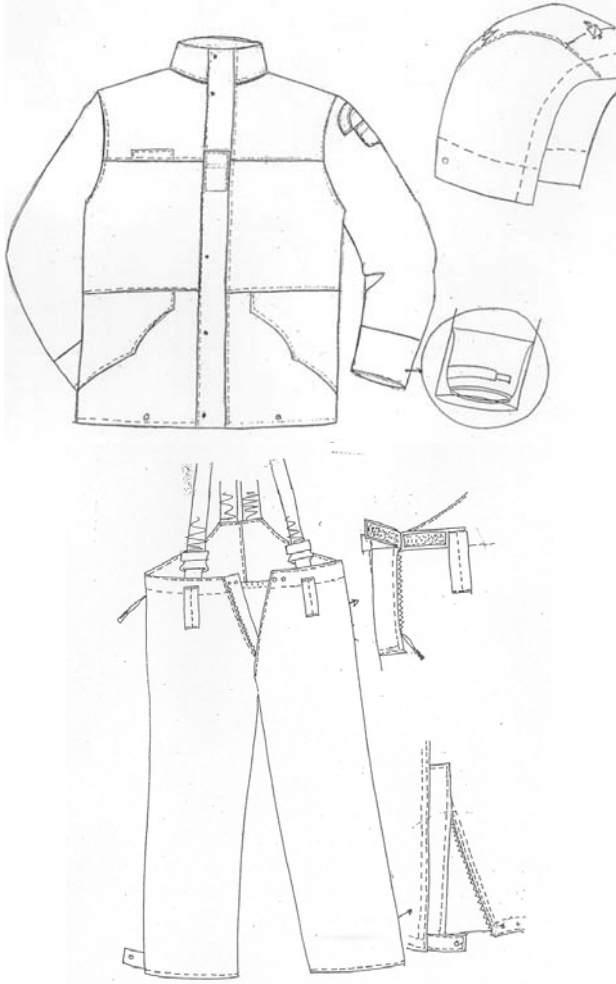


15. Одело за заштиту од ветра и кише

Карактеристика	Опис	Напомена
<p style="text-align: center;">Опис</p>	<p>Комплет одело за заштиту од ветра и кише се састоји од горњег дела (блузе), доњег дела (панталоне) и торбице.</p> <p>Блуза Затвара се помоћу рајсфершлуса и дрикера који су уграђени на лајсни која прекрива рајсфершлус. На предњем делу у висини бокова уграђују се два коса цепа са преклопцима који се закопчавају чичак траком. На рукаву блузе уграђује се додатни део за притезање рукава помоћу чичак траке. У оковратник је смештена капуљача, која се по потреби може извлачити. Притезање капуљаче се регулише помоћу три нееластична синтетичка гајтана, Ø 3 mm и стопера. Ширина у појасу и на дужини блузе, се регулише помоћу еластичних гајтана Ø 3 mm и стопера.</p> <p>У вратном изрезу ушива се вешалица од синтетичке траке, ширине 6 mm.</p> <p>Панталоне Панталоне одела су са трегерима од еластичне траке (ластиша) са уграђеним штитником за леђа, од основне тканине. Трегери панталона се учвршћују на леђима пластичном шналом. Испод појаса панталона, у пределу бочних шавова, уграђују се два отвора, који се затварају патент затварачима. На ногавицама панталона уграђују се троугласти уметци за лакше навлачење панталона преко обуће.</p> <p>Торбица служи за паковање одела и саставни је део одела.</p>	<p>Детаљан крој и облик дефинисани су овереним узорком</p>

<p>Боја</p>	<p>Варијанта боје број 1: Тржишна боја према стандардној палети Pantone TPX 19-0323 или еквивалентно.</p> <p>Варијанта боје број 2: Тржишна боја према стандардној палети RAL број 6003 или еквивалентно.</p>
	<p>Сировински састав:</p> <ul style="list-style-type: none"> – лице материјала (I слој): синтетичка тканина у „платно“ преплетају, – мембрана (II слој): парапропустљива, водонепропустљива мембрана – плетени материјал (III слој): синтетичка плетенина. <p>Површинска маса трослојог материјала: максимално 210g/m² Прекидна сила (у правцу основе и потке): најмање 650 N Сила цепања (у правцу основе и потке): најмање 60 N.</p> <p>Отпорност према наизменичном превијању: 30.000 циклуса После 30.000 циклуса наизменичног превијања не сме доћи до раслојавања, појаве мехурића, напрслина и рупа.</p> <p>Отпорност према проласку воде/водонепропустљивост (тест хидродинамичког притиска), нова тканина и после 10 прања: водонепропустљива до притиска воденог стуба 10.000 mm H₂O.</p> <p>Водоодбојност:</p> <ul style="list-style-type: none"> – пре прања: најмање оцена 5 и – после 10 прања на 60 °C: најмање оцена 3-4. <p>Уљоодбојност:</p> <ul style="list-style-type: none"> – пре прања: најмање оцена 5 и – после 10 прања на 60 °C: најмање оцена 3-4. <p>Отпорност према воденој пари (дишљивост), Ret: ≤10m²хPa/W Отпорност према воденој пари (дишљивост) се односи на:</p> <ul style="list-style-type: none"> – нову тканину и – тканину која је 10 пута опрана у машини за прање рубља на 60 °C; <p>Скупљање после 10 прања у машини за прање рубља на 60 °C:</p> <ul style="list-style-type: none"> – у правцу основе: највише 2,5%, – у правцу потке: највише 2,5%; <p>Постојаност обојења:</p> <ul style="list-style-type: none"> – на светлост: најмање оцена 5, – на отирање (суво и мокро): најмање оцена 4, – при прању на 60 °C: најмање оцена 4 и – на зној, кисели/алкални: најмање оцена 4. <p>pH воденог екстракта: од 5 до 7,5.</p> <p>Отпорност на раслојавање после 10 прања у машини за прање рубља на 60 °C: не сме доћи до раслојавања, појаве мехурића, напрслина и рупа.</p>

	<p>Конац За шивење одела користи се полиестарски, филаментни конац у боји основне тканине, следећих карактеристика: - подужна маса 11 tex x 3, ±10% (SRPS ISO 2060) - прекидна сила најмање 1500 cN (SRPS ISO 2062) - скупљање највише 1% (SRPS F.S2.054)</p>	
	<p>Дриkerи су брунирани, пречника 14-15 mm</p>	<p>Према овереном узорку</p>
	<p>Чичак трака За летвицу чина користи се влакнасти део чичак траке ширине 5cm. За ознаку презимена користи се влакнасти део чичак траке ширине 2,5 cm. За притезање рукава користи се чичак трака ширине 2cm. За затварање џепа блузе и за притезање панталона у струку користи се чичак трака ширине 3cm. Чичак трака је у боји одела.</p> <p>Рајсфершлус За затварање блузе користи се ливени, дељиви рајсфершлус са два кључа, ширине зубаца 7mm у боји основне тканине. За притезање ногавица на дужини, затварање бочних џепова и шлица панталона, користи се спирални рајсфершлус, са једним кључем и кочницом у боји основне тканине, ширине зубаца 6 mm. На рајсфершлусима, који се нашивају у пределу бочних шавова, на потезачу рајсфершлуса уграђује се додатни део за лакше потезање (према узорку).</p>	<p>Изглед и квалитет и начин постављања према овереном узорку.</p>
	<p>Окца Окца су метална, брунирана. Уграђују се на блузи за провлачење гајтана.</p>	
	<p>Гајтан синтетички за притезање Гајтан синтетички (еластични и нееластични) је пречника 3 mm. Уграђује се на блузи, у пределу струка, на порубу дужине и на капуљачи.</p>	
	<p>Пластични стопер Уграђује се на блузи и на крајевима гајтана за притезање и на торбици за паковање одела. Стопер мора да буде поуздан, тј. мора да поседује функцију притезања гајтана током експлоатације и да буде отпоран на прописане услове одржавања.</p>	
	<p>Еластична трака За трегере панталона користи се ластиш трака, у боји основне тканине или црна, ширине од 3,5 до 4 cm.</p>	

<p>Израда</p>	<p>Одело се кроји по основи тканине из које су одстрањене грешке. На оделу се не дозвољавају наставци и грешке на материјалу. Одело се шије равним зрнастим убодима густине од 8 до 9 убода на 20mm. Сви шавови морају да буду залепљени специјалном траком која додатно осигурава одело од продора воде. На крајевима блузе и панталона, на наличју (у пределу изнад поруба дужине, поруба рукава и на капуљачи, дуж целог обима) лепи се специјална трака која спречава ширење воде навише на наличју материјала (трећи слој основног материјала).</p>	<p>Према овереном узорку</p>
<p>Облик и спољни изглед</p>		<p>Изглед, конструкција модела, начин израде и уграђени помоћни материјали морају одговарати овереном узорку.</p>

**Ознаке и чичак
траке за
монтирање ознаке**

Ознака припадности Војсци Србије

На леви рукав, испод раменог шава (на висини од 12cm), нашива се ознака припадности Војсци Србије у маскирној варијанти. Израђује се према Условима квалитета за ознаку припадности Војсци Србије.

Амблем са државном заставом

На десни рукав испод раменог шава (на висини од 3cm) нашива се амблем са државном заставом, представљен као приказ Државне заставе реверсне орјентације, израђен у технологији жакар ткања, димензија 40 x 60 mm. Израђује се према Условима квалитета за амблем са државном заставом.

Чичак трака за амблем мултинационалних операција

За постављање амблема мултинационалних операција на леви рукав блузе, испод раменог шава на висини од 12cm, ушива се влакнасти део чичак трака пречника 6cm.

Чичак трака за ознаку чина

На лајсни која прекрива рајсфершлус, у висини груди/чичак траке за ознаку презимена, нашива се влакнасти део чичак траке за ознаку чина, димензија 50 mm x 90 mm.

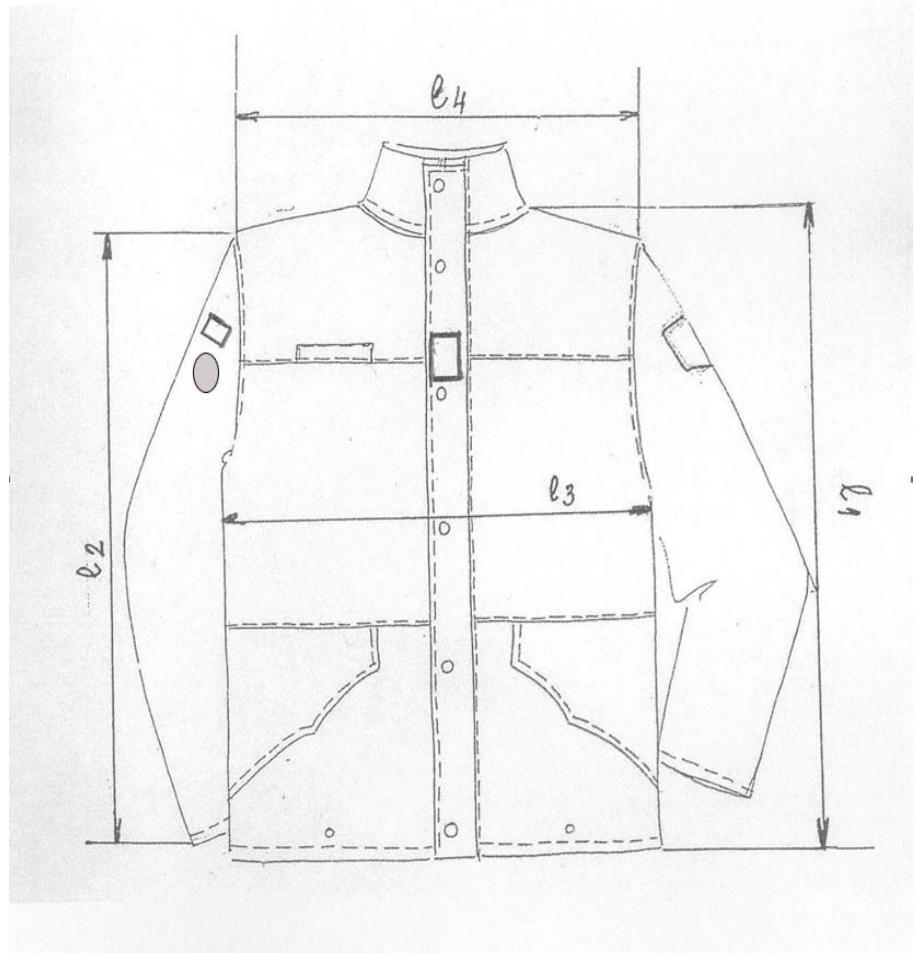
Чичак трака за ознаку презимена

На десној страни предњег дела, нашива се замкасти (влакнасти) део чичак траке за ознаку презимена, димензија 130 mm x 25 mm (положај као на узорку).

Рб.	Назив мере/ ознака мере	Величина								+/-	
		46	48	50	52	54	56	58	60		
1.	Дужина блузе	l_1	81	83	85	87	89	91	93	93	1
2.	Дужина рукава са раменим шавом	$l_2 +$ ширина рамена	78	79,5	81	82,5	84	85,5	87	88,5	1
3.	½ обима блузе испод пазуха	l_3	66	68	70	72	74	76	78	80	1
4.	Ширина леђа по салти	l_4	53	54	55	56	57	58	59	60	0,5

Напомена: све мере су у см

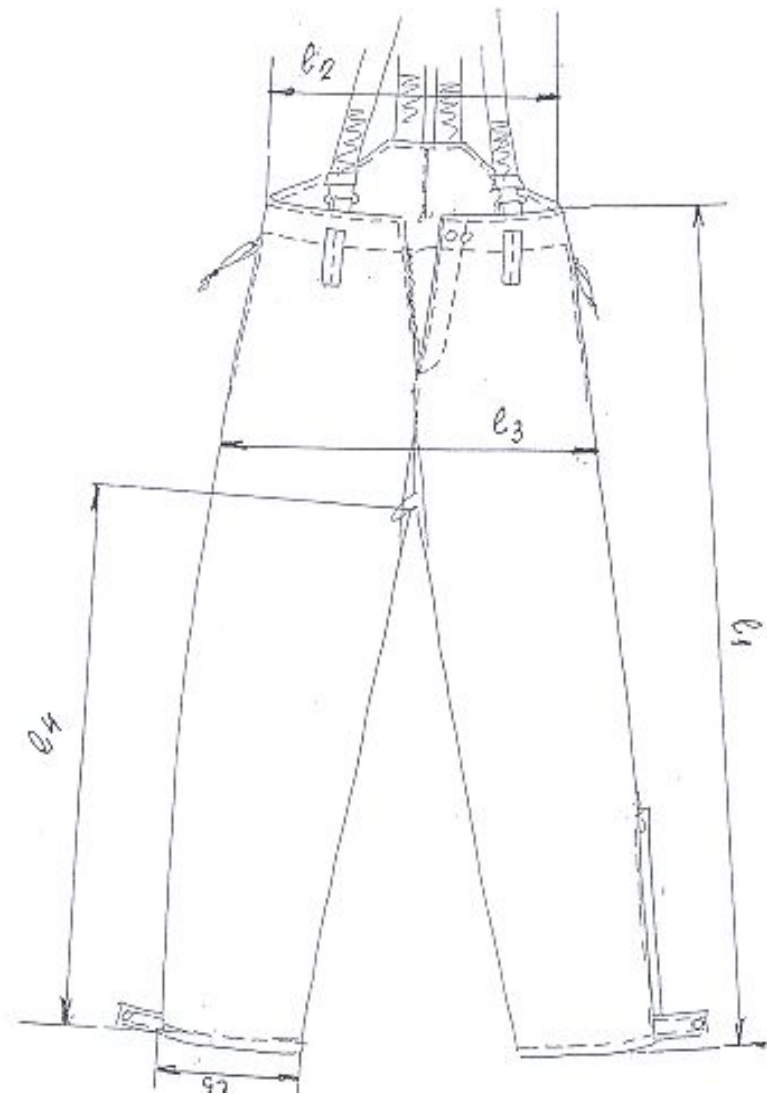
Мере блузе



Рб.	Назив мере/ ознака мере		Величина							+/-	
			46	48	50	52	54	56	58		60
1.	Дужина панталона	l_1	105	107	109	110,5	112	113,5	115	116,5	1
2.	$\frac{1}{2}$ обима појаса	l_2	53	55	57	59	61	63	65	67	0,5
3.	$\frac{1}{2}$ обима бокова	l_3	56	58	60	62	64	66	68	70	0,5
4.	Дужина корака	l_4	77	79	81	82	83	84	85	86	0,5
5.	Ширина ногавица	l_5	22	23	24	25	25,5	26	26,5	27	0,5

Напомена: све мере су у *cm*

Мере панталона



<p>Услови одржавања</p>	<p>Услови одржавања</p> <p>Одела се одржавају машинским прањем у машини за прања рубља на температури од 60⁰С. Произвођач ће у зависности од врсте уграђене мембране сам дефинисати температуру пеглања и сушења одела, имајући у виду да приликом одржавања не сме доћи до оштећења, односно до смањења парапропустљивости мембране.</p>
<p>Означавање и паковање</p>	<p>На средини вратног изреза блузе и на средини задњег дела панталона у пределу појаса нашива се текстилна етикета са величинским бројем. На унутрашњем делу штитника леђа на панталонама нашива се жакар текстилна етикета са јасно изатканим садржајем, који се упадљиво разликује од боје подлоге.</p> <p>Етикета треба да садржи следеће податке: назив и место произвођача/продавца, годину производње, сировински састав материјала, услове одржавања (усаглашене са SRPS EN ISO 3758).</p> <p>Свако одело се пакује у торбицу, која се израђује од водоодбојне, водонепропусне тканине у боји одела, орјентационих димензија 30 x 40 cm (величина торбице треба да буде што мањих димензија, а да при томе буде омогућено несметано паковање одела). Торбица се затвара притезањем гајтана и стопером. На свакој торбици, са спољне стране, треба да буде нашивена текстилна етикета са величинским бројем.</p> <p>Торбице са упакованим оделима се полажу у картонску кутију димензија 570 x 380 x 320 mm.</p>
<p>Лабораторијска провера квалитета</p>	<p>Квалитет основног материјала се проверава из готовог одела према стандардима који су наведени у ТС за тканину.</p> <p>Поред квалитета основне тканине проверава се и:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Водонепропустљивост одела на шавовима, које је предходно опрано 10 пута у машини за прање рубља на температури 60⁰С. Провера се врши према ISO 811, тест хидродинамичког притиска. Код овог теста одело у пределу шавова, мора да буде водонепропустљиво до притиска воденог стуба 10.000 mm H₂O; – После 10 прања у машини за прање рубља на 60⁰С не сме доћи до било каквих промена које нарушавају естетски изглед и употребну вредност (не сме доћи до набирања шавова, промене боје на уграђеним материјалима, до појаве: раслојавања, мехурића, напрслина и рупа на основној тканини и ознакама, нити до било које деформације на уграђеном репроматеријалу)

<p>Лабораторијска провера квалитета</p>	<p>ЛАБОРАТОРИЈСКИ СЕ ПРОВЕРАВАЈУ СЛЕДЕЋИ ПАРАМЕТРИ КВАЛИТЕТА</p> <p>Површинска маса трослојог материјала – (проверава се према ISO 3801).</p> <p>Прекидна сила: у правцу основе и потке – (проверава се према SRPS EN ISO 13934-1).</p> <p>Сила цепања: у правцу основе и потке – (проверава се према SRPS EN ISO 4674-1 Метода 1).</p> <p>Отпорност према наизменичном превијању – (проверава се према SRPS EN ISO 5402-1).</p> <p>Отпорност према проласку воде/водонепропустљивост – (тест хидродинамичког притиска), на тканини која је 10 пута опрана у машини за прање рубља на 60 °C (проверава се према ISO 811).</p> <p>Водоодбојност после 10 прања на 60 °C – (проверава се према ISO 4920).</p> <p>Уљоодбојност после 10 прања на 60 °C – (проверава се према SRPS EN ISO 14419). – Отпорност према воденој пари (дишљивост) после 10 прања на 60 °C (проверава се према ISO 11092).</p> <p>Скупљање после 10 прања у машини за прање рубља на 60 °C – (проверава се према SRPS EN 3759/25077, 60 °C, 10 циклуса).</p> <p>Постојаност обојења на светлост – (проверава се према SRPS EN ISO 105 B02).</p> <p>Постојаност обојења на отирање: суво и мокро – (проверава се према ISO 105X12).</p> <p>Постојаност обојења при прању на 60 °C – (проверава се према SRPS EN ISO 105 C06).</p> <p>Постојаност обојења на зној, кисели/алкални – (проверава се према ISO 105 E04).</p> <p>pH воденог екстракта (проверава се према SRPS ISO 3071).</p> <p>Отпорност на раслојавање после 10 прања у машини за прање рубља на 60 °C (проверава се органолептички). После 10 прања не сме доћи до раслојавања, појаве мехурића, напрслина и рупа.</p>
<p>За све неусаглашености између ових техничких спецификација и овереног узорка, примењиваће се параметри квалитета који су дефинисани овим техничким спецификацијама.</p>	

16. Кабаница, кишна

Карактеристика	Опис
Примарна намена	Заштита од кише.
Опис	<p>У висини струка, на наличју уграђује се тунел лајсна, кроз коју се провлачи синтетички гајтан за притезање.</p> <p>Испод тунел лајсне, нашивају се два цепа са поклопцима, који се затварају дрикерима.</p> <p>Кабаница је сечена испод пазуха и дуж целог обима је уграђена слободна украсна лајсна.</p> <p>Рукави су из једног дела, а на порубу дужине рукава уграђује се ластиш за притезање ширине 2 cm.</p> <p>На кабаници је уграђен оковратник висине 9 cm, на чијој је левој страни нашивен притезач за затварање помоћу чичак траке.</p> <p>На спољном делу крагне просечен је отвор који се затвара рајсфершлусом који служи за паковање капуљаче.</p> <p>На дну крагне нашива се држач капуљаче од основне тканине висине 9 cm, који се спаја са капуљачом. У поруб капуљаче уграђује се синтетички гајтан за притезање.</p> <p>Сви шавови морају да буду залепљени специјалном водонепропустљивом траком.</p> <p>Детаљан крој и облик кабанице дефинисани су овереним узорком.</p>
Боја	<p>Варијанта боје број 1: Тржишна боја према стандардној палети Pantone TPX 19-0323 или еквивалентно.</p> <p>Варијанта боје број 2: Тржишна боја према стандардној палети RAL број 6003 или еквивалентно.</p>

<p>Материјал израде</p>	<p>Полиамидна тканине са полиуретанским наносом на наличју тканине</p> <p>Површинска маса 140 gr/m² (+/- 5%).</p> <p>Постојаност боје на светлост: најмање оцена 5.</p> <p>Постојаност боје на отирање - суво: најмање оцена 3.</p> <p>Постојаност боје на отирање - мокро: најмање оцена 3-4.</p> <p>Отпорност на наизменично превијање: минимално 25.000 циклуса без промене.</p> <p>Водоодбојност (према методи "Ц"): оцена 90</p> <p>Водонепропустљивост под притиском (према ISO 811): минимално 350 цм H₂O (+/- 5%).</p> <p>Изглед површине, опип, копче, дрикер и помоћни материјали: према овереном узорку.</p>
<p>Начин затварања</p>	<p>Кабаница се затвара помоћу рајсфершлуса и дрикера који су уграђени на лајсни која прекрива рајсфершлус.</p>
<p>Ношење</p>	<p>За паковање и ношење кабанице око појаса, израђује се торбица од основне тканине.</p> <p>На торбици се уграђује синтетичка гуртна са пластичним регулатором дужине и пластичном шналом за копчање.</p>
<p>Величине израде</p>	<p>Израђује се у стандардним тржишним величинским бројевима: S, M, L, XL и XXL, а испоручује на основу достављених величина.</p> <p>Текстилна етикета са величинском ознаком се ушива на средини крагне на унутрашњем делу и на спољној ивици торбице.</p>
<p>Специфични захтеви</p>	<p>На доњој ивици кабанице, са скривеним рајсфершлусом, поставља се продужетак кабанице.</p> <p>Спољни изглед кабанице, величина дела који прекрива главу, места спојева материјала, позиције џепова и начин постављања продужетка кабанице се према овереном узорку.</p>

Начелан изглед



17. Торбица официрска, маскирна

Карактеристика	Опис
Примарна намена	Ношење прибора за писање, радних свезака и других докумената.
Величина	<p>Празна торбица без спољних џепова: 39x27x9 cm (ДxШxВ).</p> <p>Дозвољено одступање +/- 10%.</p>
Материјал израде	<p>Полиамидна тканина са полиуретанским наносом на наличју.</p> <p>Површинске масе 350 gr/m² (+/- 5%).</p> <p>Постојаност боје на светлост: најмање оцена 5.</p> <p>Постојаност боје на отирање - суво: најмање оцена 3.</p> <p>Постојаност боје на отирање - мокро: најмање оцена 3-4.</p> <p>Отпорност на наизменично превијање: минимално 25.000 циклуса без промене.</p> <p>Водоодбојност (према методи "Ц"): оцена 90</p> <p>Водонепропустљивост основне тканине, под притиском (према ISO 811): минимално 180 cm H₂O (+/- 5%).</p> <p>Водонепропустљивост тканине поставе, под притиском (према ISO 811): минимално 350 cm H₂O (+/- 5%).</p> <p>Изглед површине, опип материјала, копче и помоћни материјали: према овереном узорку.</p>

Боја	<p>Варијанта боје број 1: Тржишна боја прама стандардној палети Pantone TPX 19-0323 или еквивалент.</p> <p>Варијанта боје број 2: Тржишна боја прама стандардној палети RAL број 6003 или еквивалент.</p>
Начин затварања	Преклапањем преко горње ивице целе предње стране торбе.
Ношење	<p>Рукохват са ојачањем се налази са горње стране.</p> <p>Каиш за ношење преко рамена се качи на две бочне стране.</p> <p>На каишу поставити ојачање које се може померати, а начин постављања на торби, омогућава лако скидање и постављање каиша.</p>
Специфични захтеви	<p>Странице торбе ојачати сунђером.</p> <p>Унутрашњост торбе поделити вертикално на две посебне целине.</p> <p>Спољни изглед торбе, бордура ивица и позиције преграда и џепова су према овереном узорку.</p>
Потребне преграде	<p>На предњој скривеној страни поставити:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 5 отвора за ношење оловака, - 1 џеп са поклопцем за алат и прибор, - 1 џеп са поклопцем за бусолу и - 1 џеп са поклопцем за резач и оловку. <p>На обе бочне стране поставити по један џеп.</p> <p>Са унутрашње стране предње странице поставити провидну преграду са рајсфершлусом.</p> <p>Предња страна се учвршћује пластичном копчом.</p> <p>Сви џепова имају поклопце који се учвршћују чичак траком.</p>



Начелан изглед



18. Тренерка памучна, комплет

Карактеристика	Опис
Опис	<p>Комплет тренерка памучна се састоји од горње дела (блузе) и доњег дела (панталоне).</p> <p>Тренерка се израђује од основне плетенине у тамно плавој боји.</p> <p>Блуза тренерке се затвара рајсфершлусом, на предњем делу има два просечена џепа, који се затварају рајсфершлусима, са џеп кесама од основне плетенине.</p> <p>Панталоне тренерке су са два џепа који се затварају рајсфершлусима, са прошивеним ластишем у појасу и гајтаном за притезање.</p> <p>На тренерци су обавезни детаљи у црвеној и белој боји (паспули, траке, мањи украсни детаљи).</p> <p>Израђује се у стандардним тржишним величинским бројевима: S, M, L, XL и XXL, а испоручује на основу достављених величина.</p>
Материјал	<p>Материјал је памучна брушена плетенине са додатком најмање 5% еластана, у футер преплетају, површинске масе 240 gr/m² (+/- 5%).</p> <p>Скупљање прањем на 40°C: до 3% (није дозвољено истезање плетенине).</p> <p>Постојаност боја на прање (на 40°C), зној и трење (суво и мокро): најмање оцена 4.</p> <p>Отпорност на пилинг: најмање оцена 4.</p> <p>Изглед површине и опип плетенине су према овереном узорку.</p>
Ознаке	<p>На леђима блузе везом урадити назив државе на енглеском језику - "SERBIA", дужине 30 цм, белим концем, без испуне (outline).</p> <p>На предњем левом делу блузе, у прописаној димензији 67 x 85 mm, везом урадити грб Војске Србије. Варијанта веза број 2 је амблем ЦМО.</p>

Начелан изглед




19. Дрес спортски, комплет

Карактеристика	Опис
Опис	<p>Комплет дрес спортски се састоји од мајице спортске и гаћа спортских.</p> <p>Гаће се израђују од основне плетенине у тамно плавој боји са украсним детаљима (тракама или паспулима) у белој боји.</p> <p>Мајица се израђују од основне плетенине у белој боји са украсним детаљима (тракама и паспулима у црвеној и плавој боји).</p> <p>Гаће су са подгаћама и нашивеним џепом позади на десној страни.</p> <p>Израђује се у стандардним тржишним величинским бројевима: S, M, L, XL и XXL, а испоручује на основу достављених величина.</p>
Материјал	<p>Сировински састав материјала: памук са додатком 3-6 % еластана.</p> <p>Површинска маса: 150 - 180 gr/m².</p> <p>Уложак гаћа се израђује од памучне "сингл" плетенине беле боје.</p> <p>Скупљање прањем на 40° С: до 4% (није дозвољено истезање плетенине).</p> <p>Постојаност боја на прање (на 40° С), зној и трење (суво и мокро): најмање оцена 4.</p> <p>Отпорност на пилинг: најмање оцена 4.</p> <p>Изглед површине и опип плетенине су према овереном узорку.</p>
Ознаке	<p>На леђима мајице везом урадити назив државе на енглеском језику - "SERBIA", дужине 30 cm, црвеном бојом, без испуне (outline).</p> <p>На предњем левом делу мајице и на предњој страни леве ногавице гаћа, у прописаној димензији 67 x 85 mm, везом урадити грб Војске Србије. Варијанта веза број 2 је амблем ЦМО.</p>





Начелан изглед



20. Чарапе спортске

Карактеристика	Опис	
Опис	<p>Чарапа је спортска, са ојачаним стопалом у фротир претплетачу.</p> <p>Израђују се у складу са тржишним распоном величина, а испоручују на основу достављених величина.</p>	
Боја	<p>Чарапе се израђују у белој боји.</p> <p>Прихватају се бојени детаљи у пределу листа.</p>	
Материјал	<p>Сировински састав: памук најмање 70%.</p> <p>Предиво: фино чешљани памук.</p> <p>Скупљање прањем на 90 °C: до 5 %.</p> <p>Постојаност бојених детаља на прање на 90 °C: најмање оцена 4.</p> <p>Сила пробијања (пета и прсти): најмање 450 N.</p> <p>Изглед површине и опип плетенине су према овереном узорку.</p>	
Начелан изглед		

21. Рукавице радне, кожане и Рукавице кожане

Карактеристика	Опис	Напомена
Примарна намена рукавица радних	Заштита шака.	Израђују се без величинског броја.
Материјал рукавица радних	Кожа	Обострано
Ојачања рукавица радних	Са унутрашње стране шаке.	У делу шаке, без ојачања на прстима
Број прстију	5	
Манжетна рукавица радних	Без стезне траке.	Минималне ширине 6 цм
Начелан изглед рукавица радних		
		
Рукавице кожане	Израђују се према Условима квалитета, инт. бр. 497-2, од 01.12.2009. године	Израђују се у величинским бројевима

22. Пешкир за тело, пешкир за лице и пешкир за ноге

Карактеристика	Опис	Напомена
Материјал	<p>Пешкири се израђују:</p> <ul style="list-style-type: none"> - од двостраног памучног фротира, - површинске масе са 9 % влаге 500 g/m² и - са замкама висине 3-5 mm. 	Дозвољено одступање површинске масе +/- 10%
Сировински састав	Најмање 90 % памука.	
Боја	<p>Варијанта број 1: плава. Варијанта број 2: бордо. Варијанта број 3: наранџаста.</p>	<p>Једнобојно</p> <p>Изабрана варијанта се примењује за све три димензије/врсте пешкира</p>
Бордура	У основној боји пешкира.	Није обавезна
Димензије	<p>Пешкир за тело: 140 cm x 70 cm.</p> <hr/> <p>Пешкир за лице: 100 cm x 50 cm.</p> <hr/> <p>Пешкир за ноге: 80 cm x 40 cm.</p>	Дозвољено одступање димензија + 10%; -5%

23. Ознака припадности медицинским јединицама

Карактеристика	Опис	Напомена
Примарна намена	Означавање припадности медицинским јединицама.	
Облик ознаке	Кружни.	
Пречник ознаке	58 mm	Толеранција +/- 2 мм
Боја основе	Бела	Опционо: бело-сива
Унутрашњи садржај ознаке	Црвени крст	Ширина 10 mm
		Спољне димензије 38-42 mm
		Израђена ткањем
Додатни захтев	Ознаку опшито по обиму	Опшивање извршити у белим концем
Начелан изглед		

24. Патика спортска

Карактеристика	Опис	Напомена
<p align="center">Опис патика спортских плитких</p>	<p>Основна намена спортске патике је трчање.</p> <p>Ћон израђивати из више делова различитог састава (пенасти/гумени) са жлебом у центру пете који помаже у апсорпцији удара.</p> <p>Уложак патике израђивати од пенастог материјала са повишеним ободом са стране и позади ради прецизнијег позиционирања стопала. Лице патике напред и са стране израђивати од мрежастог материјала у циљу лакше перспирације.</p> <p>Основна боја патике је бела, са бојеним детаљима у контрастним бојама.</p>	<p>Обавезан услов: Патике морају да се израђују у распону величинских бројева од 37 до 42 (за жене) и од 40 до 48 (за мушкарце), за исти модел, с тим што се дозвољава само разлика у боји бојених детаља за женске величинске бројеве у односу на мушке величинске бројеве (за исти модел).</p>
<p>Начелан изглед</p>		

25. Одело радно

Одело радно конфекционира се од тканине следећих карактеристика:

- Тканина се производи од чешљаног предива сировинског састава:
 - (67 ± 5) % памучна влакна
 - (33 ± 5) % полиестарска влакна
- Предиво мора да буде равномерно, без задебљања, чворова и страних примеса.
- Површинска маса са 5% влаге, мерена без ивица.....195 g/m² (+5%; -10%)
- Прекидна сила епрувете 20 cm x 5 cm у правцу:
 - а) основе.....650 N -10%
 - б) потке.....350 N -10%
- Преплетај тканине је комбинација платно-рипс
- рН воденог екстракта мора да буде од 5 до 7,5
- Скупљање после прања на 60°C по:
 - а) основи..... макс. 3 %
 - б) потки.....макс. 3 %
- Тканина не треба да има хидрофобну и олеофобну обраду.
- Отпорност на пилинг.....мин. оцена 4
- Постојаности обојења дате су у табели 1.
- Боја Pantone 18-0403 TRX.

Табела 1 – Постојаности обојења

Ред. бр.	Постојаност обојења на:	Боја/оцена		
		драп	зелено светла	браон
1	прање на 60°C са детергентом	4	4	4
2	зној	4	4	4
3	трење на суво	4	4	4
4	трење на мокро	3-4	3-4	3-4

Не дозвољавају се одступања у односу на прописане оцене.

Модел, крој блузе и начин израде су дефинисани преднацртима СОРС: (блуза преднацрт СОРС 1059 и панталоне Преднацрт СОРС 1060).

26. ЦИПЕЛЕ ВОЈНИЧКЕ УНИВЕРЗАЛНЕ

Квалитет материјала

1.1. Калупи

Основне мере серије калупа произведених применом француског система развођења, који се користе за производњу ЦВУ за МнОп приказане су на слици 1 и прописане су у табели 1.



Слика 1. –Основне димензије калупа ЦВУ за МнОп

Табела 1 - Основне мере калупа ЦВУ за МнОп

Величински број у француском систему мера	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
Дужина табанице у mm	277,36	284,02	290,68	297,34	304	310,66	317,32	323,98	330,64	337,30
Ширина табанице у mm	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99
Обим риста у mm	155	158	161	164	167	170	173	176	179	182

1.2. Ђонови

1.2.1. Димензије и изглед

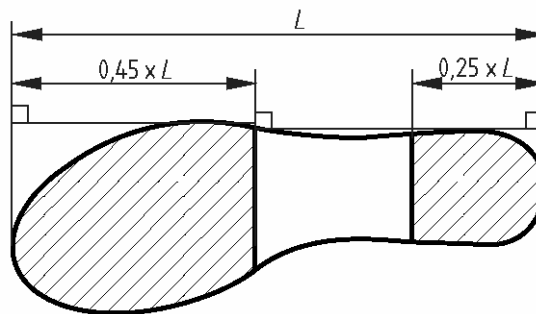
Ђонови за производњу ЦВУ за МнОп су целогумени, израђени у беж боји. Изглед ђона је приказан на слици 2. Димензије ђонова морају бити усклађене и градиране сразмерно, тако да се обезбеди потребан распон структуре величинских бројева према основним димензијама калупа за ЦВУ за МнОп и из табеле 1.



• Слика 2 – Изглед ђона ЦВУ за МнОп

1.2.2. Област крампона

Област крампона на ђону ЦВУ за МнОп, са изузетком области испод обода капне (најмање осенчена област) приказана на слици 3, мора имати крампоне који су отворени са стране.



Слика 3 — Област крампона

1.2.3. Дебљина ђонова са крампонима

Дебљина ђонова са крампонима за директно бризане, вулканизоване, лепљене или вишеслојне ђонове не сме бити мања од 4 mm (SRPS EN ISO 20344:2008, тачка 8.1).

1.2.4. Висина крампона

Висина крампона за директно бризане, вулканизоване, лепљене или вишеслојне ђонове не сме бити мања од 2,5 mm (EN ISO 20344:2004, тачка 8.1).

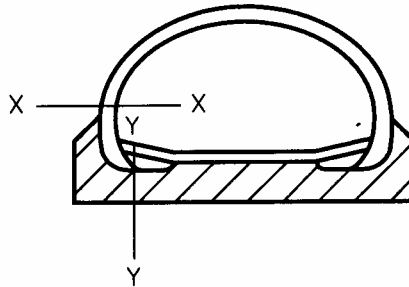
1.2.5. Квалитет гуменог материјала за израду ђона

Гумени део ђона се израђује од гуменог материјала слабијег карактеристичног мириса у беж боји, следећих карактеристика:

- густина..... 1,1 до 1,20 g/cm³ (SRPS ISO 2781:1997),
- тврдоћа..... 65 до 70 HShA (SRPS G.S2.125:1986),
- губитак масе хабањем највише 130 mm³ (SRPS G.S2.301:1990),
- отпор према цепању..... најмање 4 daN/cm (SRPS ISO 20344:2008, 8.2.),
- отпорност према савијању повећање зареза 4 mm (SRPS ISO 20344:2008, 8.4.2.3).

1.2.7. Чврстоћа везе између ђона и горњишта

Спој лепљеног ђона дубоког профила са горњиштем ЦВУ за МнОп мора имати чврстоћу везе најмање 4 daN/cm, приказано на слици 4. (тачка 5.2, SRPS ISO 20344:2008).



Слика 4. — Линије сечења епрувете за испитивање чврстоће везе ЦВУ за МнОп (X-X, Y-Y)

1.3. Кожа за горњиште (без језика, поставе и крагне)

Горњиште ЦВУ за МнОп се израђује од природне коже јунеће наменске - велур у беж боји, следећих карактеристика (SRPS G.B1.056:1986):

- дебљина..... 2,0 ± 0,2 mm (SRPS G.S2.022:1986),
- прекидна сила најмање 120 N (SRPS G.S2.028:1984),
- прекидно издужење..... 40 до 80% (SRPS G.S2.028:1984),
- отпор према цепању (у једном смеру)..... најмање 25 N (метода В, SRPS G.S2.029:1982),
- постојаност боје на трљање:
 - суво (број циклуса 20)..... сива скла 4 (SRPS G.S2.040:1980),
 - мокро (број циклуса 10)..... сива скла 3 (SRPS G.S2.040:1980).

1.4. Кожа за поставу

Кожа за поставу ЦВУ за МнОп се израђују од коже говеђе поставне у беж боји, дебљине 0,9 -1,1 mm (COPC 0472/84).

1.5. Текстилни материјал за лице језика, делове горњишта и крагну

Лице језика, делови горњишта и крагна ЦВУ за МнОп израђују се од текстилне синтетичке тканине у беж боји следећих карактеристика:

- површинска маса..... 315 g/m²± 5% (SRPS F.S2.016:1986),
- прекидна сила најмање 80 N (SRPS EN ISO 13934-1:2008),
- прекидно издужење..... највише 100% (SRPS EN ISO 13934-1:2008),
- отпор према цепању по основи и потки (по Елмендорфу) - не цепа се (SRPS EN ISO 139374-1:2008),

- отпорност на хабање (по Мартиндалу) – без оштећења на 50.000 циклуса (SRPS EN ISO 12947-2:2008),
- отпорност према пропуштању ваздуха..... 0 m³/min/m² (SRPS EN ISO 9237:2010),
- отпорност према продору воде:..... 0 cm/H₂O (SRPS EN ISO 20811:2010).

1.6. Метални делови (хакне)

Металне хакне за провлачење пертли (везица) се уграђују по 28 комада у сваки пар ципела.

Хакне се израђују од челика са декоративним површинским слојем у беж боји који је накнадно заштићен лаком.

1.7. Пертле

Пертле (везице) се израђују од синтетичког предива црне боје, кружног су попречног пресека, варене на крајевима у дужини око 15 mm и морају бити следећих карактеристика:

- дужина једне пертле најмање 1600 mm (SRPS F.S2.015),
- пречник пертли најмање Ø 4 mm (SRPS F.S2.015).

1.8. Конац синтетички обућарски

За шивење искројених делова ЦВУ за МнОп користи се конац синтетички обућарски у беж боји, подужне масе Nm 30/3 или Nm 40/3.

1.9. Термопластични материјали

За израду капне и луба ЦВУ за МнОп за заштиту прстију и пете користи се материјал од термопластике, дебљине 1,3 – 1,7 mm.

1.10. Лепак обућарски

За лепљење гумених делова склопа ђона и појединих делова склопа горњишта, користи се неопренско лепило, које обезбеђује прописану јачину везе унутар склопова чизме.

1.11. Амортизујућа подлога

Амортизујућа подлога за уложну табаницу дебљине 3 – 4 mm, израђује се од водоодбојних полимерних материјала који се каширају кожом говеђом поставном у беж боји.

1.12. Сунђер

За испуну међуслоја горњишта, језика и крагне користи се сунђер меки некаширани, одговарајуће дебљине, по типу широке потрошње.

2. Облик и спољни изглед, мере, конструкција и начин израде

2.1. Облик и спољни изглед

ЦВУ за МнОп се затварају везивањем пертлама преко високог затвореног језика кроз хакне за брзо притезање. Скочни зглобови, стопала изнад риста (језик) и на нивоу комплетног горњег отвора сара (крагна), додатно су заштићени залепљеном међупоставом од одговарајућег сунђера. Табани су заштићени уложном табаницом са налепљеном поставом преко амортизујуће подлоге.

Спољни изглед полупара чизме приказан је фотографијом на слици 5.



Слика 5 – Фотографија спољњег изгледа полупара ЦВУ за МнОп

2.2.2. Маса

Маса једног пара ЦВУ за МнОп у величинском броју 42 износи 1400 g.

Раст масе по једном целом величинском броју може да износи до 5 % од масе суседног мањег величинског броја.

Толеранција одступања масе једног пара чизама износи до 5 % преко највеће дозвољене масе у сваком величинском и ширинском броју.

2.3. Конструкција и начин израде

2.3.1. Конструкција и монтажа

Конструкције ЦВУ за МнОп заснива се на стручним принципима обућарског моделарства и технологије. Начелно, полазећи од конструкције горњих и доњих делова модела у средњем броју, израђују се одговарајући шаблони сваког саставног дела у свим предвиђеним величинским бројевима према утврђеном кораку развођења на градир машини, на основу којих се израђују серије ножева за исецање саставних делова из коже и других прописаних репроматеријала. Овим се обезбеђује правилно одвијање технолошког поступка израде, као и репродуковање свих квалитетних и функционалних особина усвојеног модела на комплетан сортимент величина. Серије наведених шаблона, поред осталог, представљају конструкциону документацију сваког појединачног модела и по правилу се чувају код произвођача.

2.3.2. Саставни делови горњишта и доњишта

Саставне делове горњишта и доњишта ЦВУ за МнОп чине:

- оглава и платнена међупостава,
- спољашња и унутрашња затка горњице,
- крагна,
- језик – предњи део,
- језик,
- постава предњег дела,
- постава задњег дела (петни део и сара) ,
- постава предњег дела језика,
- термопластични луб,
- термопластична капна,
- табаница каширана поставом,
- материјал за испуну табанице са фиксираним челичним гленком,
- хакнице и пертле.

6. Означавање, паковање, начин чувања и асортиман

6.1. Означавање

Означавање ЦВУ за МнОп врши се на спољашњем делу језика (кожни део), нумерички у облику тачкастих убода, тако да перфорација на кожи буде $\varnothing 07 - 0,9 \text{ mm}$, према слици 6.



Слика 6 – Изглед означавања на језику

Димензије тачкастих убода за означавање бројева на језику чизме:

- ширина појединачне цифре износи: $l_2 = 3 - 5 \text{ mm}$,
- висина појединачне цифре износи: $l_1 = 7 - 9 \text{ mm}$,

Шифра произвођача (четвороцифрена нумеричка вредност) се одређује од стране произвођача.

Не дозвољава се било како видљиво означавање на ЦВУ за МнОп или истицање лога са амблемом или именом произвођача на видљивом делу обуће када је она обувена.

Парска и транспортна амбалажа садрже уобичајене податке о називу производа, броју пари, величини и ширини, години производње и произвођачу (продавцу), односно могу садржати и друге податке сагласно одредбама уговора.

6.2. Паковање и складиштење

ЦВУ за МнОп се пакују прво у парску амбалажу, уз евентуално коришћење међупапира, а затим се по пет упакованих пари истог величинског и ширинског броја пакује у транспортну амбалажу. Транспортна амбалажа је од петослојне лепенке, квалитета К2Ш, одговарајућих димензија. Транспортна амбалажа се одозго и одоздо затвара лепљивом траком, а затим према потреби шинује.

На бочној страни транспортне кутије, у горњем десном углу лепи се папирна етикета формата А5 са следећим подацима:

- назив и место продавца / произвођача,
- номенклатурни број из уговора,
- назив производа,
- број стандарда,
- величински број,
- број комада,
- година производње.

ЦВУ за МнОп се чувају у сувим условним просторијама без директног утицаја сунчеве светлости.

6.3. Асортиман величинских бројева

Асортиман величинских бројева је према захтевима корисника.

7. Проверавање квалитета

7.1. Органолептичка провера квалитета

Органолептички пријем ЦВУ за МнОп (у I степену провере квалитета) врши се на основу одредби ових техничких спецификација и овереног узорка за производњу.

Органолептичка контрола квалитета врши се на најмање 10 % од пријављене количине производа.

Проверавач Војне контроле квалитета пре приступања органолептичком прегледу ЦВУ За МнОп мора имати решења о пријему основних репроматеријала (све врсте кожа, монтажни ђонови и текстилног материјала за лице језика, део горњишта и крагну). Контролу квалитета осталог помоћног материјала (пертле, хакнице, конац, лепак, термопластични материјали за луб и капну, материјали за унутрашње слојеве ђона и сл.), који се уграђује у готов производ проверавач квалитета врши непосредним увидом у атесте о квалитету приликом квалитативног пријема готових производа, при чему уноси у записник податке о томе да је у готов производ уграђен атестирани материјал. Прихватају се атести издати од стране Војнотехничког института и акредитованих лабораторија.

7.2. Лабораторијска провера квалитета

Лабораторијска провера квалитета потребних материјала за израду ЦВУ за МнОп врши се пре конфекционирања и монтаже.

За лабораторијско испитивање готових ЦВУ за МнОп (јачина лепљења ђонова) одређује се следећи број узорака:

Количина ЧВУ М-10 за испоруку	Врој узорака за лабораторијско испитивање	
	у II степену	у III степену
до 1000 пари	1 узорак	1 контраузорак
до 10 000 пари	2 узорка	2 контраузорка

На сваких даљих 10 000 пари издваја се још по 1 узорак.

Величина једног узорка и једног контраузорка који се издаваја и упућује у Лабораторију за текстил, кожу и обућу (ВТИ) представља 1 јединица производа (1 јединица производа је 1 полупар ЧВУ). За лабораторијско испитивање у II степену, надлежној лабораторији се на прописан начин, упаковано у ПВЦ кесу и пломбирано клештима овлашћеног лица, упућује одговарајући број узорака ради лабораторијских испитивања.

За евентуално лабораторијско испитивање у III степену (суперанализа) упућује се потребан број контраузорака прописан овом спецификацијом, који су приликом узорковања упаковани у ПВЦ кесу, која се пломбира клештима овлашћеног лица и са одговарајућом документацијом оставља на чување у магацију продавца.

Лабораторијска провера квалитета се врши према следећим стандардима:

SRPS ISO 2781:1997 Гума – Одређивање густине гуме

SRPS EN ISO 9237:2010 Текстил – Одређивање пропустљивости ваздуха кроз текстилну површину

SRPS EN ISO 12947-3:2008 Текстил - Одређивање отпорности текстилних површина према хабању помоћу Мартинделове методе - Део 2: Одређивање оштећења епрувете

- SRPS EN ISO 13934-1:2008 Текстил - Затезна својства текстилних површина - Део 1: Одређивање највеће силе и издужења при тој сили употребом епрувете у облику траке
- SRPS EN ISO 13937-1:2012 Текстил - Својства цепања текстилних површина - Део 1: Одређивање силе цепања употребом балистичке методе са клатном (Елмендорф)
- SRPS EN ISO 20344:2008 Опрема за личну заштиту – Методе испитивања обуће
- SRPS EN ISO 20811:2010 Текстилене површине - Одређивање отпорности текстилних површина према продору воде - Испитивање хидростатичким притиском
- SRPS G.B1.056:1986 Готове коже – Кожа за лице обуће
- SRPS G.S2.022:1986 Кожа - Методе испитивања готове коже – Одређивање дебљине
- SRPS G.S2.028:1984 Кожа – Методе испитивања готове коже – Одређивање затезне чврстоће и издужења
- SRPS G.S2.029:1982 Кожа – Методе испитивања готове коже – Одређивање силе цепања
- SRPS G.S2.040:1980 Испитивање готове коже – Одређивање постојаности боје према трљању
- SRPS F.S2.016:1986 Текстил – Метражна роба – Одређивање масе по јединици дужине и јединици површине
- SRPS G.S2.125:1986 Гума – Одређивање тврдоће методом утискивања игле (тврдоћа по Шору А и Д)
- SRPS G.S2.301:1990 Гума – Одређивање отпорности према хабању на уређају са цилиндричним ваљком
- SRPS G.S2.735:1970 Физикална испитивања гуме и пластичних маса – Испитивање отпора према цепању гуме, фолија из пластичних маса и еластичних пенастих производа
- COPC 0472/84 Готова кожа – Кожа поставна

27. ЧИЗМЕ ВОЈНИЧКЕ УНИВЕРЗАЛНЕ (ЧВУ)

Квалитет материјала

1.1. Калупи

Основне мере серије калупа израђених у „см“ систему развођења, који се користе за производњу ЧВУ приказане су на слици 1 и прописане су у табели 1.



Слика 1. –Основне димензије калупа ЧВУ

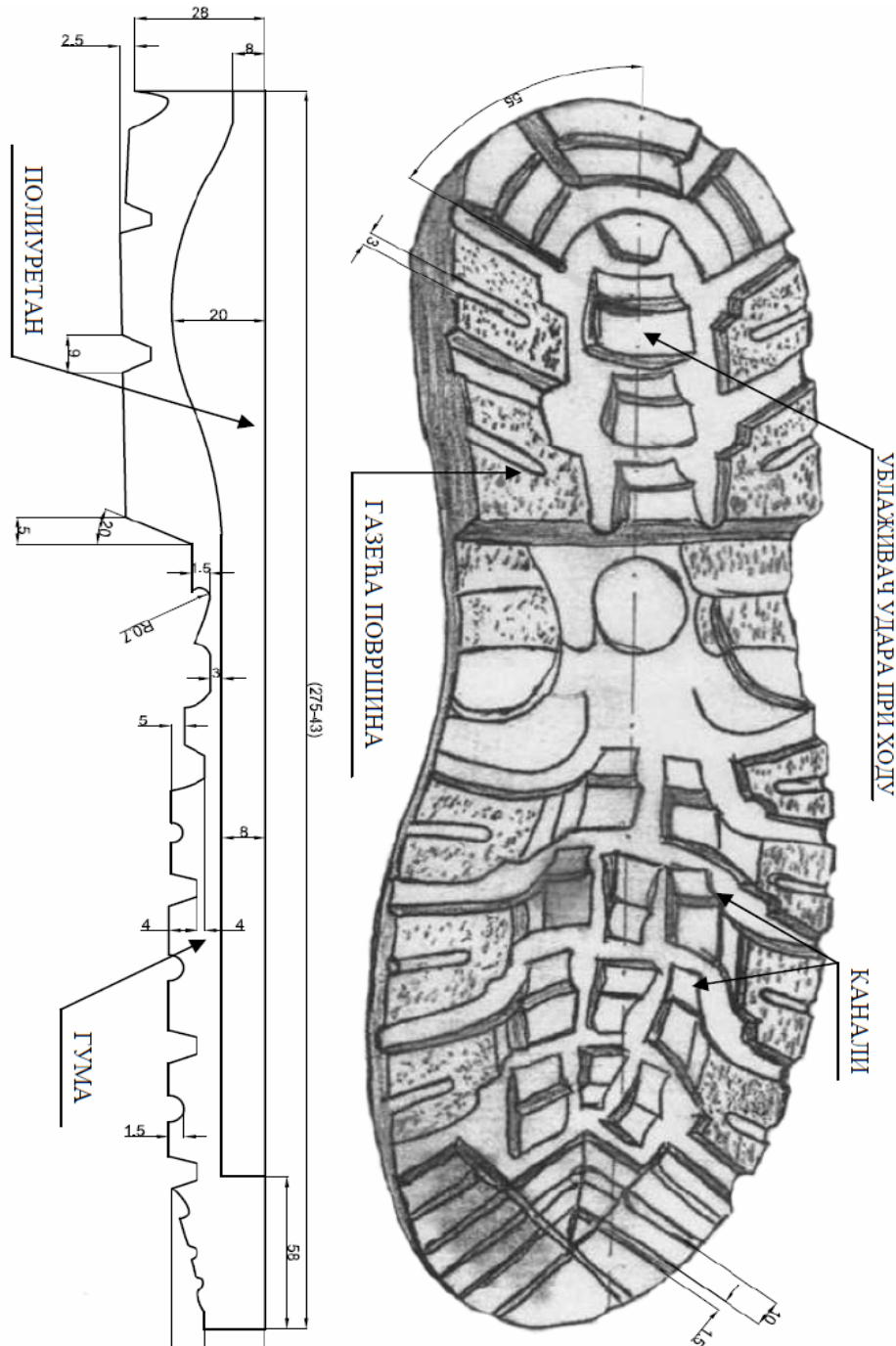
Табела 1 - Основне мере калупа ЧВУ

Величински број у „см“ систему мера	Величински број у „француском“ систему мера	Дужина табанице (mm)	Ширина табанице (mm)		
			Бројна ознака у „француском“ систему мера		
			7	8	9
235	36	245	97		
240	37	250	97		
245	38	255	97		
250	39	260	99		
255	39.5	265	99		
260	40	270	99	100	
265	41	275	100	102	103
270	42	280	103	104	105
275	43	285	105	106	107
280	44	290	107	109	110
290	45	300	110	112	113
295	46	305	113	114	115
300	47	310		116	117
305	48	315		117	119

1.2. Ђонови

1.2.1. Димензије и изглед

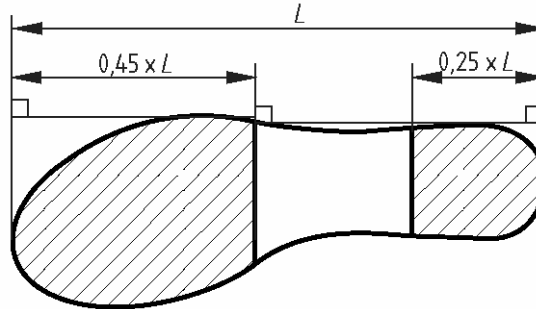
Ђонови су гуменополиуретански у црној боји, тако да је газећи део целогумени, а остали део је од полиуретана. Димензије и изглед ђона за величински број 275-43, приказани су на слици 1. Димензије ђонова за остале величинске бројеве се градирају сразмерно димензијама приказаним на слици 2, тако да се не промени спољашни визуелни изглед ђона и обезбеди потребан распон структуре величинских бројева из табеле 1.



Слика 2 – Димензије и изглед ђона чизме (за величински број 275-43):

1.2.2. Област крампона

Област крампона на ђону чизме, са изузетком области испод обода капне (најмање осенчена област) приказана на слици 3, мора имати крампоне који су отворени са стране.



Слика 3 — Област крампона

1.2.3. Дебљина ђонова са крампонима

Дебљина ђонова са крампонима за директно бризгане, вулканизоване, лепљене или вишеслојне ђонове не сме бити мања од 4 mm (SRPS EN ISO 20344:2008, тачка 8.1).

1.2.4. Висина крампона

Висина крампона за директно бризгане, вулканизоване, лепљене или вишеслојне ђонове не сме бити мања од 2,5 mm (EN ISO 20344:2004, тачка 8.1).

1.2.5. Гумени део ђона

Гумени део ђона се израђује од гуменог материјала слабијег карактеристичног мириса у црној боји, следећих карактеристика:

- густина..... 1,1 до 1,20 g/cm³ (SRPS ISO 2781:1997),
- тврдоћа..... 65 до 70 HShA (SRPS G.S2.125:1986),
- губитак масе хабањем највише 95 mm³ (SRPS G.S2.301:1990),
- отпор према цепању..... најмање 4 N/mm (SRPS ISO 20344:2008, 8.2.),
- отпорност према савијању повећање зареза 4 mm (SRPS ISO 20344:2008, 8.4.2.3).

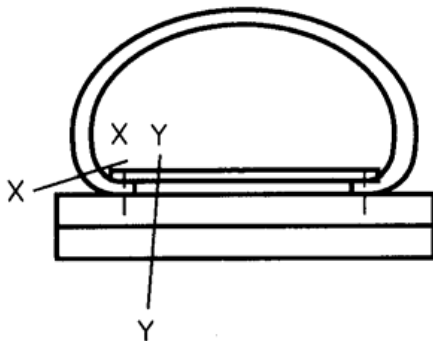
1.2.6. Полиуретански део ђона

Полиуретански део ђона се израђује од полиуретанске масе црне боје, следећих карактеристика:

- густина..... 0,3 до 0,9 g/cm³ (SRPS ISO 2781:1997),
- тврдоћа..... 60 до 95 HShA (SRPS G.S2.125:1986),
- губитак масе хабањем највише 300 mm³ (SRPS G.S2.301:1990).

1.2.7. Чврстоћа везе између унутрашњих слојева ђона

Унутрашњи слојеви ђона чизме, код којих се врши мерење, морају имати чврстоћу везе најмање 4 daN/cm, приказано на слици 4. (тачка 5.2, SRPS ISO 20344:2008). Код прошивених слојева склопа ђона чизме не врши се мерење чврстоће везе.



Слика 4. — Линије сечења епрувете за испитивање чврстоће везе ЧВУ (X-X, Y-Y)

1.3. Кожа за горњиште (без језика, поставе и крагне)

Горњиште чизме се израђује од природне коже говеђе или јунеће семихром хидрофобиране, половице са пресованим лицем у црној боји, дебљине $2,2 \pm 0,2$ mm (COPC 1049/92).

1.4. Кожа за језике

Језици за горњишта се израђују од коже бокс за језике, половице са глат или пресованим лицем израђене у црној боји, дебљине $1,3 \pm 0,1$ mm (COPC 1051/92).

1.5. Кожа за крагну

Крагна чизме се израђује од коже говеђе или јунеће обућарске напе са глат лицем у црној боји, дебљине 1,1 - 1,3 mm са одговарајућом сунђерастом испуном.

1.6. Постава

1.6.1. Текстилна постава (материјал за израду чарапе чизме)

Чарапа за поставу оглава у пределу стопала до изнад скочног зглоба код чизме израђује се од наменских вишеслојних текстилних материјала са мембраном, следећих карактеристика:

- лице је од текстилних материјала (ткани, неткани, плетени или комбинација),
- изолација је дебљине 2 mm од полиуретанске пене или других одговарајућих наменских материјала,
- водонепропустљивост у смеру наличја према лицу (пре прања) је најмање 10.000 mm/H₂O (SRPS EN ISO 20811:2010),
- пропустљивост водене паре у смеру од лица према наличју је најмање 3200 g/m²/24h (ASTM E96/E96M-10).

1.6.2. Текстилна постава (материјал за израду поставе у пределу сарица чизме)

Постава сарица чизме која је у пределу листа ноге – изнад скочног зглоба спојена прошивањем са чарапом за поставу оглава израђује се од синтетичке плетенине у црној боји, следећих карактеристика:

- површинска маса 225 g/m² (SRPS F.S2.016:1986),
- отпорност на хабање .. 35.000 циклуса без оштећења..(SRPS EN ISO 12947-2:2008),
- пропустљивост ваздуханајмање 140 m³/min/ m² (SRPS EN ISO 9237:2010),
- отпорност на цепање: - по вертикали ... најмање 40 N (SRPS EN ISO 13937-1:2012),
- по хоризонтали најмање 30 N (SRPS EN ISO 13937-1:2012).

1.7. Метални делови (хакне и окца)

Металне хакне и окца за провлачење пертли (везица) се уграђују у сваки пар чизама по следећем:

- за величинске бројеве од 36 до 41 по 20 хакни и 20 окаца,
- за величинске бројеве од 42 до 48 по 24 хакни и 24 окаца.

Хакне се израђују од челика са декоративним површинским слојем у црној боји који је накнадно заштићен лаком.

Окаца се израђују од месинга и заштићују електрохемијским оксидним слојем у црној боји са накнадном заштитом лаком.

1.8. Пертле

Пертле (везице) се израђују од синтетичког предива црне боје, кружног су попречног пресека, варене на крајевима у дужини око 15 mm и морају бити следећих карактеристика:

- дужина једне пертле најмање 2000 mm (SRPS F.S2.015),
- пречник пертли најмање Ø 4,5 mm (SRPS F.S2.015),
- прекидна сила најмање 100 daN (SRPS EN ISO 13934-1),
- отпорност на хабање најмање 15000 циклуса - без оштећења (SRPS F.S2.023),
- смањена запаљивост време дејства пламеном најмање 15 s (SRPS F.S9.060).

Квалитет пертли се доказује уз потврду о квалитету примењеног материјала.

1.9. Конац синтетички обућарски

За шивење искројених делова чизме користе се следеће врсте конца синтетичког обућарског:

- конац за шивење липне кроз бранзол и искројених делова горњишта (Nm 30/3 или Nm 40/3),
- конац за шивење "good year" (1,4 mm),
- конац за шивење руба кедера кроз међуђон (1,2 mm),

Квалитет конца синтетичког обућарског се доказује уз потврду о квалитету примењеног материјала.

1.10. Термопластични материјали

За израду капне чизме за заштиту прстију користи се материјал од термопластике, дебљине 1,3 – 1,5 mm.

За израду луба чизме за заштиту пете користи се материјал од термопластике, дебљине 1,5 – 1,7 mm.

Квалитет термопластичних материјала за чизме се доказује уз потврду о квалитету примењеног материјала.

1.11. Трака за херметизацију

За заштиту шавова чарапе од четворослојног материјала са клима мембраном користи се трака за херметизацију.

Квалитет траке за херметизацију чарапе се доказује уз потврду о квалитету примењеног материјала.

1.12. Лепак обућарски

За лепљење гумених делова склопа ђона и појединих делова склопа горњишта, користи се неопренско лепило, које обезбеђује прописану јачину везе унутар склопова чизме.

1.13. Амортизујућа подлога

Амортизујућа подлога за уложну табаницу дебљине 3 – 4 mm, израђује се од водоодбојних полимерних материјала који се каширају текстилном тканином црне боје.

1.14. Сунђер

За испуну међуслоја горњишта, језика и крагне користи се сунђер меки некаширани, одговарајуће дебљине, тржишног квалитета.

2. Облик и спољни изглед, мере, конструкција и начин израде

2.1. Облик и спољни изглед

Чизме се затварају везивањем пертлама преко високог затвореног језика кроз хакне за брзо притезање. Скочни зглобови, стопала изнад риста (језик) и на нивоу комплетног горњег отвора сара (крагна), додатно су заштићени залепљеном међупоставом од одговарајућег сунђера. Табани су заштићени уложном табаницом са налепљеном поставом преко амортизујуће подлоге.

Спољни изглед полупара чизме приказан је фотографијом на слици 5.



Слика 5 – Фотографија спољњег изгледа полупара чизме

2.2. Мере

2.2.1. Спољне димензије

Спољне димензије чизме приказане су на слици 6 и прописане у табели 2.



Слика 6 — Изглед и спољне димензије чизме

Табела 2. - Спољне димензије чизме:

Величински број у „cm“ систему мера	Величински број у „француском“ систему мера	Димензије чизме (mm)		
		l_1	l_2	Толеранција (\pm)
235	36	215	250	5
240	37	218	253	5
245	38	221	256	5
250	39	223	258	5
255	39.5	223	258	5
260	40	228	263	5
265	41	231	266	5
270	42	236	271	5
275	43	240	275	5
280	44	248	283	5
290	45	253	288	5
295	46	257	292	5
300	47	260	295	5
305	48	263	298	5

2.2.2. Маса

Маса једног пара чизама у средњем величинском броју 43/8 (275/106) износи 1950 g.

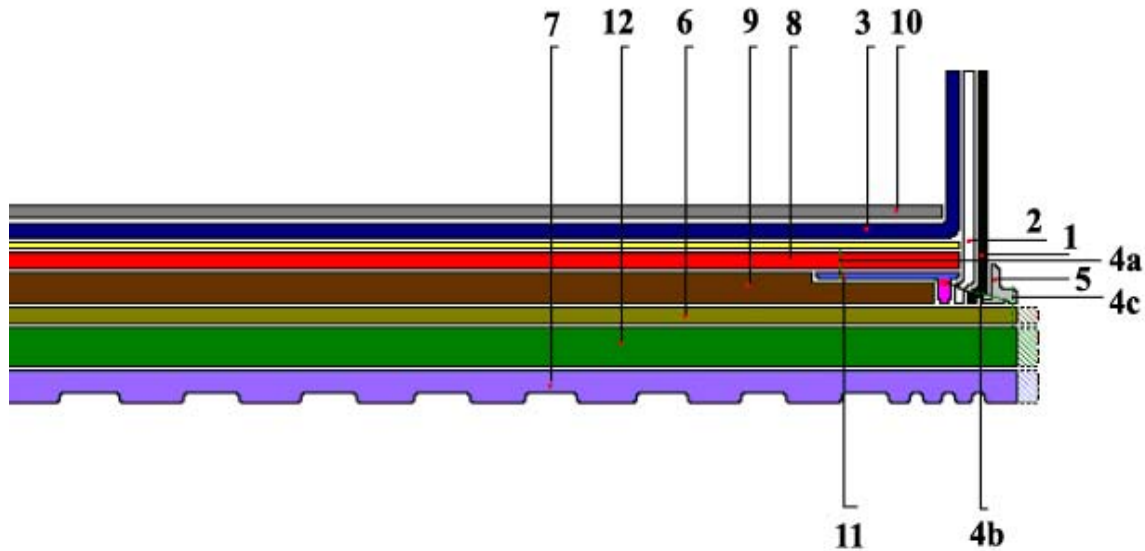
Раст масе по једном целом величинском броју може да износи до 5 % од масе суседног мањег величинског броја.

Толеранција одступања масе једног пара чизама износи до 5 % преко највеће дозвољене масе у сваком величинском и ширинском броју.

2.3. Конструкција и начин израде

2.3.1. Конструкција, монтажа и прошивање ђона

Ђон чизме је монтажни вишеслојни израђен од саставних делова. Конструкција, шема прошивања и саставни делови ђона приказани су на слици 7.



Слика 7 – Шема прошивања и саставни делови чизме

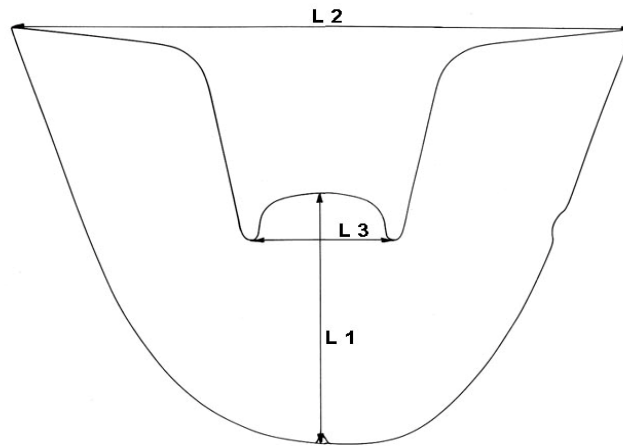
На слици 6 приказани су делови чизме, чиме се објашњава технологија монтаже саставних делова ђона, технологија прошивања, технолошки поступак израде и конструкције:

- 1) лице, кожа семихром хидрофобирана,
- 2) термопластично ојачање прстију и пете,
- 3) четворослојна текстилна постава (чарапа) са клима мембраном,
- 4) конач обућарски синтетички:
 - а) - конач за шивење липне кроз бранзол (30/3 PES),
 - б) - конач за шивење "good year" (1,4 mm),
 - ц) - конач за шивење руба кедера кроз међуђон (1,2 mm),
- 5) опшивни руб – према узорку,
- 6) гумени међуђон дебљине 3 mm,
- 7) гумени ђон,
- 8) темељна табаница пластична (2,5 – 2,7 mm),
- 9) испуна филц, предњи део (4 mm), задњи део гленк лепенка (4 mm) са челичним гленком,
- 10) уложна табаница каширана,
- 11) липна (25 x 4 mm),
- 12) полиуретански слој ђона.

2.3.2. Саставни делови горњишта и доњишта

Изглед саставних делова чизме приказани су сликама и табелама мера:

- **Оглава и платнена међупостава** **чизме, слика 8 и табела 3:**



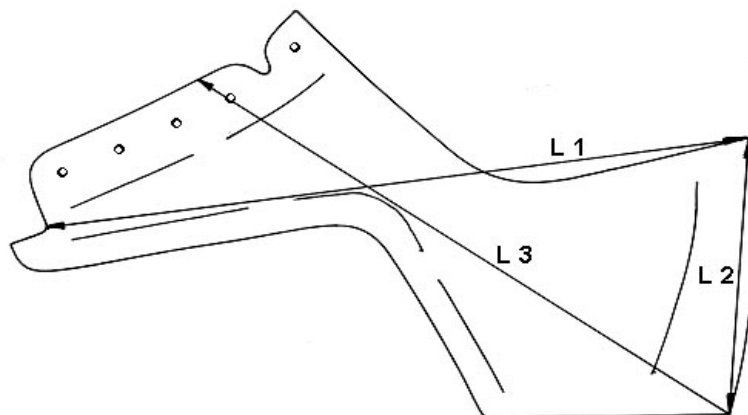
Слика 8 – Изглед оглава и платнене међупоставае чизме

Табела 3 – Табела пропорционалног раста оглаве и платнене међупоставае:

Величински број у „см“	Ширински број	Димензије у „см“		
		L1	L2	L3
235	97	12,50	26,9	5,90
	~		~	~
	~		~	~
240	97	12,65	27,2	6,00
	~		~	~
	~		~	~
245	97	12,80	27,5	6,10
	~		~	~
	~		~	~
250	99	12,95	27,8	6,20
	~		~	~
	~		~	~
255	99	13,10	28,1	6,30
	~		~	~
	~		~	~
260	99	13,25	28,4	6,40
	100		28,7	6,50
	~		~	~
265	100	13,40	28,7	6,50
	102		29,0	6,60
	103		29,3	6,70
270	103	13,55	29,0	6,60
	104		29,3	6,70
	105		29,6	6,80
275	105	13,70	29,3	6,70
	106		29,6	6,80

	107		29,9	6,90
280	107	14,00	29,6	6,80
	109		29,9	6,90
	110		30,2	7,00
	110		30,2	7,00
290	112	14,50	30,5	7,10
	113		30,8	7,20
	113		30,5	7,10
295	114	14,90	30,8	7,20
	115		31,1	7,30
	~		~	~
300	116	15,20	31,1	7,40
	117		31,4	7,50
	~		~	~
305	117	15,50	31,4	7,50
	119		31,7	7,60
	~		~	~

- Спољашња и унутрашња затка горњице чизме, слика 9 и табела 4:



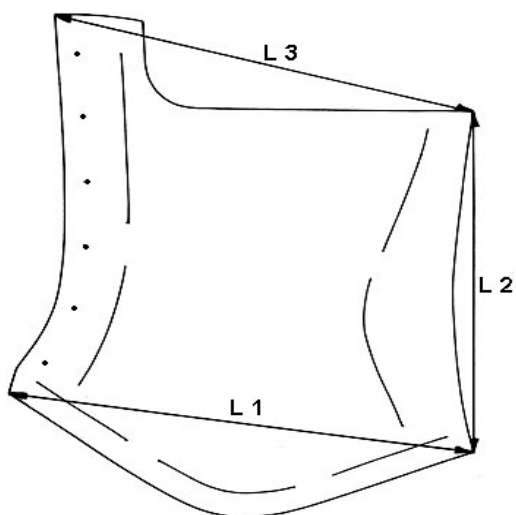
Слика 9 – Изглед спољашње и унутрашње затке горњице чизме

Табела 4 – Табела раста спољашње и унутрашње затке горњице:

Величински број у „cm“	Ширински број	Димензије у „cm“		
		L1	L2	L3
235	97	19,90	8,50	18,60
	~		~	~
	~		~	~
240	97	20,25	8,60	18,80
	~		~	~
	~		~	~
245	97	20,60	8,70	19,00
	~		~	~

	~		~	~
250	99	20,95	8,80	19,20
	~		~	~
	~		~	~
255	99	21,30	8,90	19,40
	~			~
	~			~
260	99	21,65	9,00	19,60
	100			19,80
	~			~
265	100	22,00	9,10	19,80
	102			20,00
	103			20,20
270	103	22,35	9,20	20,00
	104			20,20
	105			20,40
275	105	22,70	9,30	20,20
	106			20,40
	107			20,60
280	107	23,05	9,40	20,40
	109			20,60
	110			20,80
290	110	23,75	9,60	20,80
	112			21,00
	113			21,20
295	113	24,10	9,70	21,00
	114			21,20
	115			21,40
300	116	24,45	9,80	21,40
	117			21,60
305	~	24,80	9,90	~
	117			21,60
	119			22,80

- Спољашња и унутрашња сарица чизме, слика 10 и табела 5:



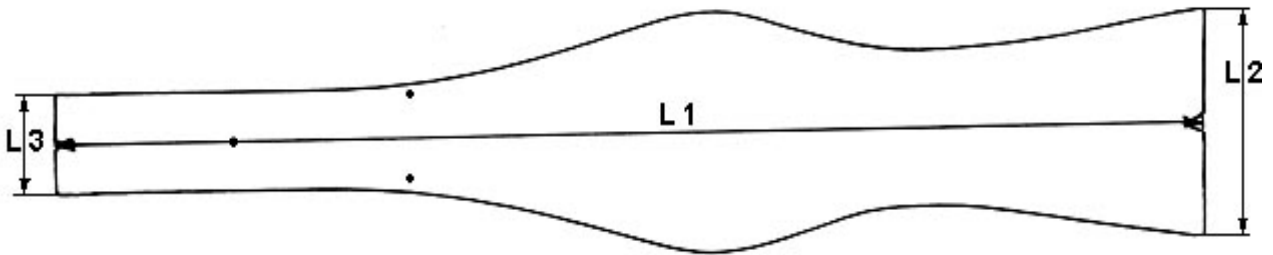
Слика 10 – Изглед спољашње и унутрашње сарице чизме

Табела 5 – Табела раста спољашње и унутрашње сарице:

Величински број у „cm“	Ширински број	Димензије у „cm“		
		L1	L2	L3
235	97	13,90	11,85	12,80
	~		~	~
	~		~	~
240	97	14,10	12,00	13,00
	~		~	~
	~		~	~
245	97	14,30	12,15	13,20
	~		~	~
	~		~	~
250	99	14,50	12,30	13,40
	~		~	~
	~		~	~
255	99	14,70	12,45	13,60
	~	~		
	~	~		
260	99	14,90	12,60	13,80
	100	15,10		
	~	~		
265	100	15,30	12,75	14,00
	102	15,50		
	103	15,70		
270	103	15,50	12,90	14,20
	104	15,70		
	105	15,90		
275	105	15,70	13,05	14,40
	106	15,90		
	107	16,10		

280	107	15,90	13,20	14,60
	109	16,10		
	110	16,30		
290	110	16,30	13,50	15,00
	112	16,50		
	113	16,70		
295	113	16,50	13,65	15,20
	114	16,70		
	115	16,90		
300	~	~	13,80	15,40
	116	16,90		
	117	17,10		
305	~	~	13,95	15,60
	117	17,10		
	119	17,30		

- Петни каиш чизме, слика 11 и табела 6:



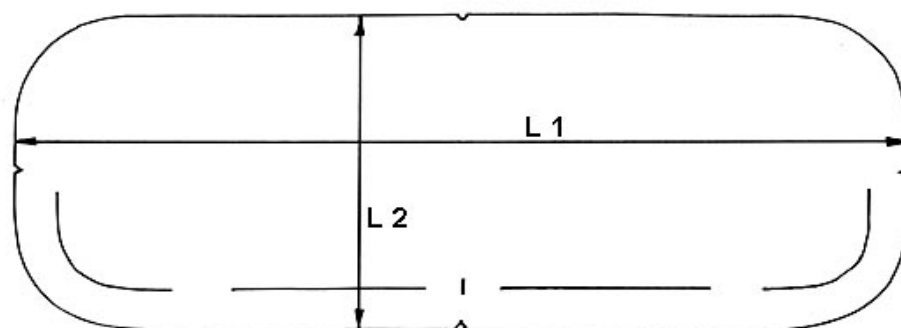
Слика 11 – Изглед петног каиша чизме

Табела 6 – Табела раста петног каиша:

Величински број у „cm“	Ширински број	Димензије у „cm“		
		L1	L2	L3
235	97	28,60	5,10	2,50
	~			
	~			
240	97	29,00		
	~			
	~			
245	97	29,40		
	~			
	~			
250	99	29,80		
	~			
	~			
255	99	30,20	5,40	
	~			
	~			
260	99	30,60		
	100			

	~		
265	100	31,00	5,70
	102		
	103		
270	103	31,40	
	104		
	105		
275	105	31,80	
	106		
	107		
280	107	32,20	
	109		
	110		
290	110	33,00	6,00
	112		
	113		
295	113	33,40	
	114		
	115		
300	~	33,80	6,30
	116		
	117		
305	~	34,20	
	117		
	119		

- Крагна чизме, слика 12 и табела 7:



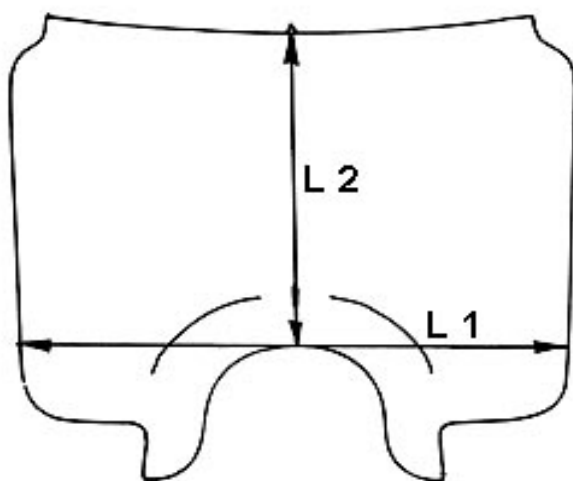
Слика 12 – Изглед крагне чизме

Табела 7 – Табела раста крагне чизме:

Величински број у „cm“	Ширински број	Димензије у „cm“	
		L1	L2
235	97	21,90	8,30
	~		
240	97	22,30	8,40
	~		
	~		

245	97	22,70	8,50
	~		
	~		
250	99	23,10	8,60
	~		
	~		
255	99	23,50	8,70
	~		
	~		
260	99	23,90	8,80
	100		
	~		
265	100	24,30	8,90
	102		
	103		
270	103	24,70	9,10
	104		
	105		
275	105	25,10	9,20
	106		
	107		
280	107	25,50	9,30
	109		
	110		
290	110	25,50	9,50
	112		
	113		
295	113	26,70	9,60
	114		
	115		
300	~	27,10	9,70
	116		
	117		
305	~	27,50	9,80
	117		
	119		

- **Језик – предњи део чизме, слика 13 и табела 8:**



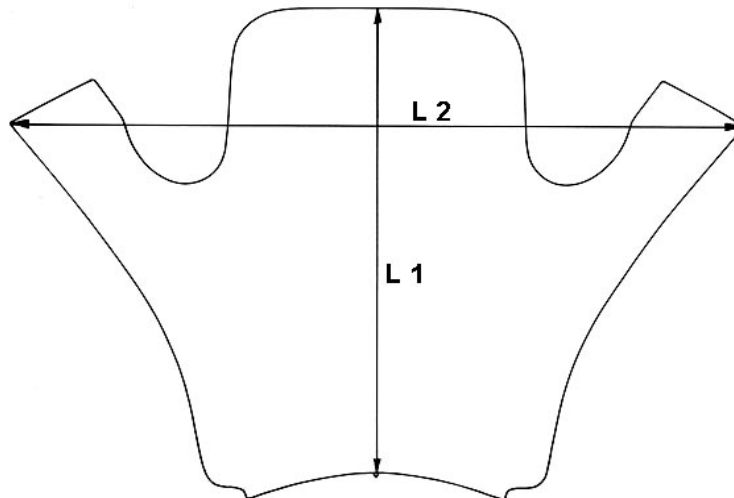
Слика 13 – Изглед језика у предњем делу чизме

Табела 8 – Табела раста језика у предњем доњем делу:

Величински број у „cm“	Ширински број	Димензије у „cm“	
		L1	L2
235	97	10,30	6,10
	~	~	
	~	~	
240	97	10,40	6,20
	~	~	
	~	~	
245	97	10,50	6,30
	~	~	
	~	~	
250	99	10,60	6,40
	~	~	
	~	~	
255	99	10,70	6,50
	~	~	
	~	~	
260	99	10,80	6,60
	100	10,90	
	~	~	
265	100	10,90	6,70
	102	11,00	
	103	11,10	
270	103	11,00	6,80
	104	11,10	
	105	11,20	
275	105	11,10	6,90
	106	11,20	
	107	11,30	

280	107	11,20	7,00
	109	11,30	
	110	11,40	
290	110	11,40	7,20
	112	11,50	
	113	11,60	
295	113	11,50	7,30
	114	11,60	
	115	11,70	
300	~	~	7,40
	116	11,80	
	117	11,90	
305	~	~	7,50
	117	12,00	
	119	12,10	

- Језик чизме, слика 14 и табела 9:



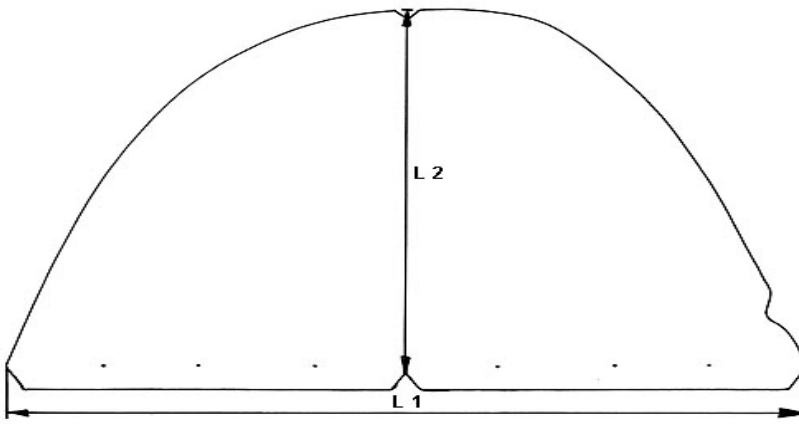
Слика 14 – Изглед језика чизме

Табела 9 – Табела раста језика:

Величински број у „cm“	Ширински број	Димензије у „cm“		
		L1	L2	L3
235	97	15,80	8,90	24,50
	~			
	~			
240	97	16,05	9,00	24,80
	~			
	~			
245	97	16,30	9,10	25,10
	~			

	~			
250	99	16,55	9,20	26,20
	~			
	~			
255	99	16,80	9,30	26,50
	~		~	
	~		~	
260	99	17,05	9,40	26,80
	100		9,50	
	~		~	
265	100	17,30	9,50	27,10
	102		9,60	
	103		9,70	
270	103	17,55	9,60	27,30
	104		9,70	
	105		9,80	
275	105	17,80	9,70	27,60
	106		9,80	
	107		9,90	
280	107	18,05	9,80	27,90
	109		9,90	
	110		10,00	
290	110	18,55	10,00	28,50
	112		10,10	
	113		10,20	
295	113	18,80	10,10	28,80
	114		10,20	
	115		10,30	
300	~	19,05	~	29,10
	116		10,30	
	117		10,40	
305	~	19,30	~	29,40
	117		10,50	
	119		10,60	

- Постава предњег дела чизме, слика 15 и табела 10:



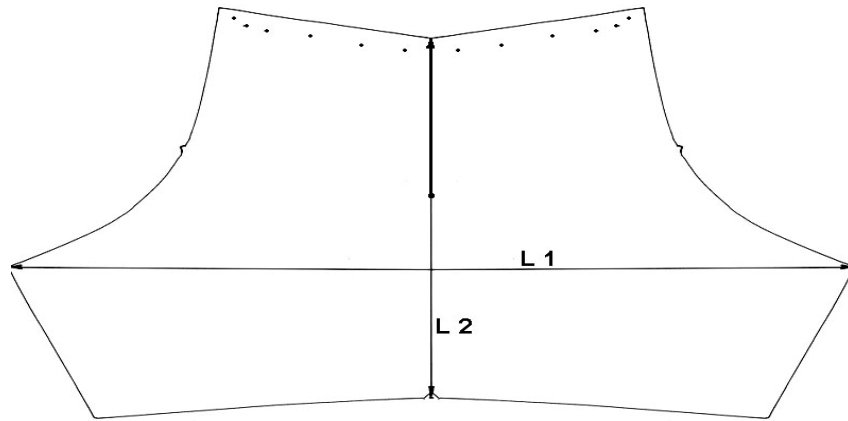
Слика 15 – Изглед поставе предњег дела

Табела 10 – Табела раста поставе предњег дела:

Величински број у „см“	Ширински број	Димензије у „см“	
		L1	L2
235	97	19,80	12,50
	~	~	
	~	~	
240	97	20,00	12,65
	~	~	
	~	~	
245	97	20,20	12,80
	~	~	
	~	~	
250	99	20,40	12,95
	~	~	
	~	~	
255	99	20,60	13,10
	~	~	
	~	~	
260	99	20,80	13,25
	100	21,00	
	~	~	
265	100	21,00	13,40
	102	21,20	
	103	21,40	
270	103	21,20	13,55
	104	21,40	
	105	21,60	
275	105	21,40	13,70
	106	21,60	
	107	21,80	
280	107	21,60	14,00
	109	21,80	
	110	22,00	

290	110	22,00	14,50
	112	22,20	
	113	22,40	
295	113	22,20	14,90
	114	22,40	
	115	22,60	
300	~	~	15,20
	116	22,60	
	117	22,80	
305	~	~	15,50
	117	22,80	
	119	23,00	

- Постава задњег дела (петни део и сара), слика 16 и табела 11:



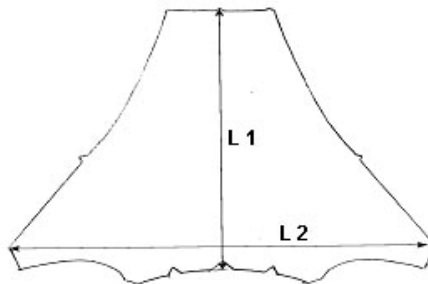
Слика 16 – Изглед поставе задњег дела чизме

Табела 11 – Табела раста поставе задњег дела:

Величински број у „см“	Ширински број	Димензије у „см“	
		L1	L2
235	97	29,60	21,15
	~		
	~		
240	97	30,30	21,40
	~		
	~		
245	97	31,00	21,65
	~		
	~		
250	99	31,70	21,90
	~		
	~		
255	99	32,40	22,15
	~		

	~		
260	99	33,10	22,40
	100		
	~		
265	100	33,80	22,65
	102		
	103		
270	103	34,50	22,90
	104		
	105		
275	105	35,20	23,15
	106		
	107		
280	107	35,70	23,40
	109		
	110		
290	110	36,20	23,90
	112		
	113		
295	113	36,80	24,15
	114		
	115		
300	~	37,20	24,40
	116		
	117		
305	~	37,60	24,65
	117		
	119		

- Постава предњег дела језика чизме, слика 17 и табела 12:

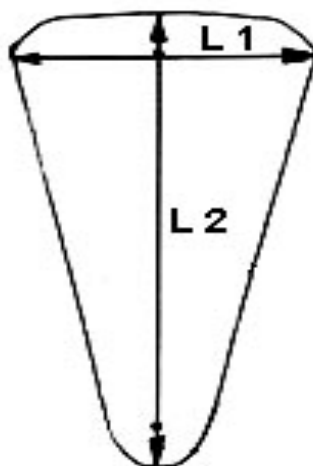


Слика 17 – Изглед поставе предњег дела језика чизме

Табела 12 – Табела раста поставе предњег дела језика:

Величински број у „cm“	Ширински број	Димензије у „cm“	
		L1	L2
235	97	15,80	17,10
	~		
240	97	16,20	17,40
	~		
	~		
245	97	16,60	17,70
	~		
	~		
250	99	17,00	18,00
	~		
	~		
255	99	17,40	18,30
	~		
	~		
260	99	17,60	18,60
	100		
	~		
265	100	18,00	18,90
	102		
	103		
270	103	18,40	19,20
	104		
	105		
275	105	18,80	19,50
	106		
	107		
280	107	19,20	19,80
	109		
	110		
290	110	20,00	20,40
	112		
	113		
295	113	20,40	20,70
	114		
	115		
300	~	20,80	21,00
	116		
	117		
305	~	21,20	21,30
	117		
	119		

- Уметак поставе задњег дела чизме, слика 18 и табела 13:



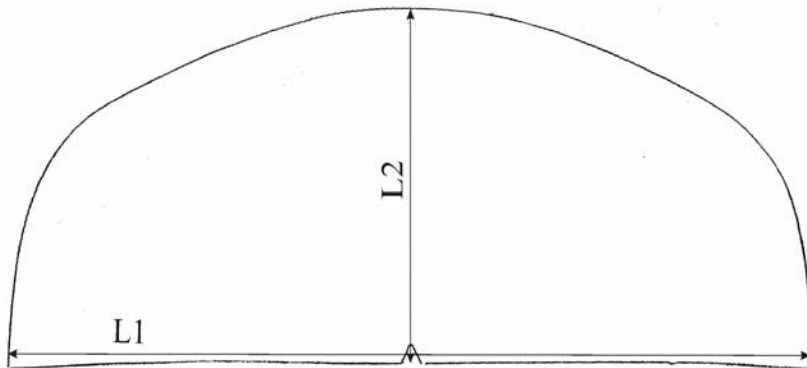
Слика 18 – Изглед уметка поставе задњег дела чизме

Табела 13 – Табела раста уметка поставе задњег дела:

Величински број у „cm“	Ширински број	Димензије у „cm“	
		L1	L2
235	97	45	78
	~		
	~		
240	97	46	81
	~		
	~		
245	97	47	84
	~		
	~		
250	99	48	87
	~		
	~		
255	99	49	90
	~		
	~		
260	99	50	93
	100		
	~		
265	100	51	96
	102		
	103		
270	103	52	99
	104		
	105		

275	105	53	102
	106		
	107		
280	107	54	105
	109		
	110		
290	110	56	111
	112		
	113		
295	113	57	114
	114		
	115		
300	~	58	117
	116		
	117		
305	~	59	120
	117		
	119		

- Луб чизме, слика 19 и табела 14:



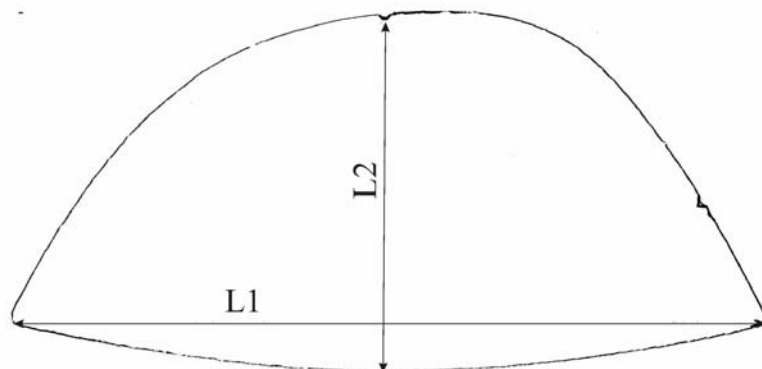
Слика 19 – Изглед луба чизме

Табела 14 – Табела раста луба:

Величински број у „см“	Ширински број	Димензије у „см“	
		L1	L2
235	97	20,90	8,20
	~		
	~		
240	97	20,90	8,20
	~		
	~		
245	97	20,90	8,20
	~		
	~		
250	99	20,90	8,20
	~		

	~		
255	99	21,90	8,50
	~		
	~		
260	99		
	100		
	~		
265	100	22,90	8,80
	102		
	103		
270	103		
	104		
	105		
275	105	24,20	9,20
	106		
	107		
280	107		
	109		
	110		
290	110	25,20	9,50
	112		
	113		
295	112		
	113		
	115		
300	~	25,20	9,50
	116		
	117		
305	~		
	117		
	119		

- Термопластична капна чизме, слика 20 и табела 15:



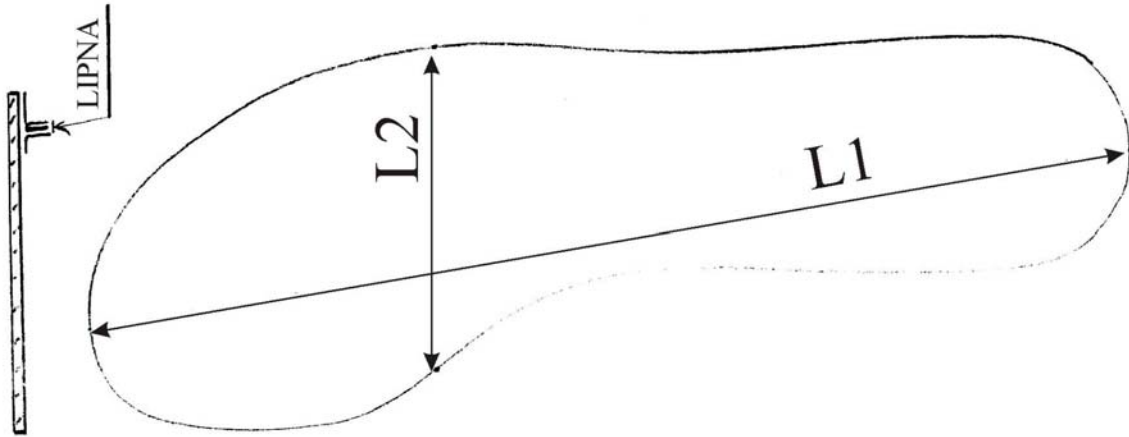
Слика 20 – Изглед капне чизме

Табела 15 – Табела раста капне:

Величински број у „cm“	Ширински број	Димензије у „cm“			
		L1	L2		
235	97	17,50	8,50		
	~				
	~				
240	97				
	~				
	~				
245	97				
	~				
	~				
250	99			18,20	8,80
	~				
	~				
255	99				
	~				
	~				
260	99				
	100				
	~				
265	100	18,90	9,10		
	102				
	103				
270	103				
	104				
	105				
275	105				
	106				
	107				
280	107			19,90	9,50
	109				
	110				
290	110				
	112				
	113				
295	113				
	114				
	115				
300	~	20,60	9,80		
	116				
	117				
395	~				
	117				

	119		
--	-----	--	--

- Табаница са липном за „good year” шивење чизме, слика 21 и табела 16:



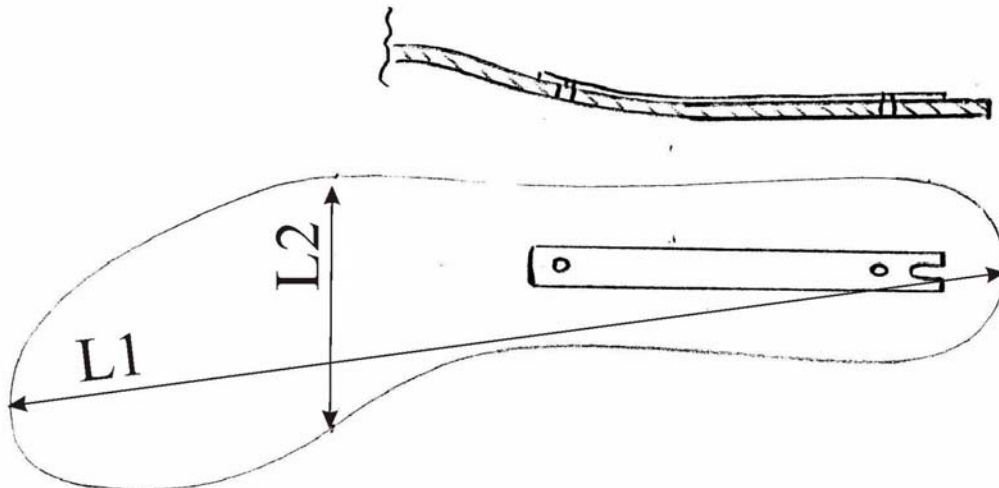
Слика 21 – Изглед табанице са липном за „good year” шивење чизме

Табела 16 – Табела раста табанице са липном:

Величински број у „cm“	Ширински број	Димензије у „cm“	
		L1	L2
235	97	24,50	8,20
	~		
	~		
240	97	25,00	8,30
	~		
	~		
245	97	25,50	8,40
	~		
	~		
250	99	26,00	8,50
	~		
	~		
255	99	26,50	8,60
	~		~
	~		~
260	99	27,00	8,70
	100		8,90
	~		~
265	100	27,50	8,80
	102		9,00
	103		~
270	103	28,00	8,90

	104		
	105		9,10
275	105	28,50	9,00
	106		9,20
	107		
280	107	29,00	9,10
	109		9,30
	110		
290	110	30,00	9,30
	112		9,50
	113		
295	113	30,50	9,40
	114		9,60
	115		
300	~	31,00	~
	116		9,70
	117		
305	~	31,50	~
	117		9,80
	119		

- Материјал за испуну табанице са фиксираним челичним гленком чизме (до висине липне), слика 22 и табела 17:

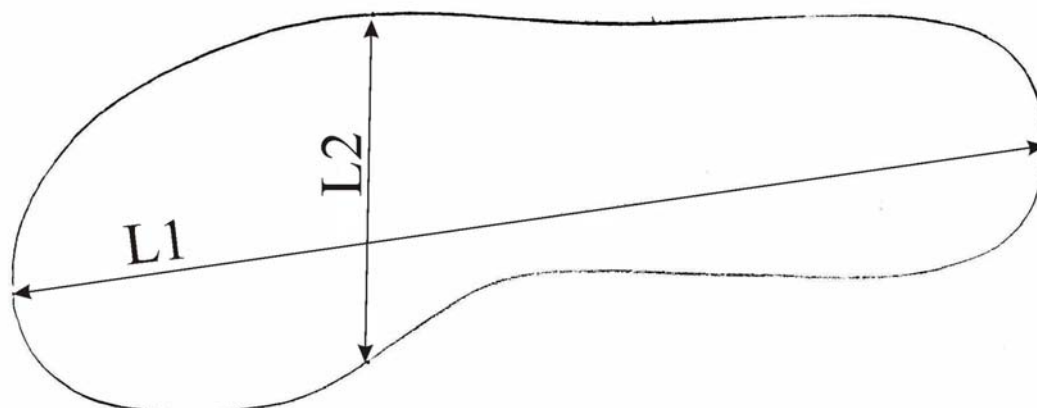


Слика 22 – Изглед испуне табанице са фиксираним челичним гленком чизме

Табела 17 – Табела раста испуне табанице до висине липне:

Величински број у „см“	117		Димензије у „см“	
	Ширина	Оски број	L1	L2
235	97		22,40	6,70
	~			
	~			
240	97		22,90	6,80
	~			
	~			
245	97		23,40	6,90
	~			
	~			
250	99		23,90	7,00
	~			
	~			
255	99		24,40	7,10
	~			
	~			
260	99		24,90	7,20
	100			
	~			
265	100		25,40	7,30
	102			
	103			
270	103		25,90	7,40
	104			
	105			
275	105		26,40	7,50
	106			
	107			
280	107		26,90	7,60
	109			
	110			
290	110		27,90	7,80
	112			
	113			
295	113		28,40	7,90
	114			
	115			
300	~		28,90	8,00
	116			
	117			
305	~		29,40	8,10

- Међуђон гумени за чизму, слика 23 и табела 18



Слика 23 – Изглед гуменог међуђона чизме

Табела 18 – Табела раста гуменог међуђона:

Величински број у „cm“	Ширински број	Димензије у „cm“	
		L1	L2
235	97	27,20	11,20
	~		
	~		
240	97	27,70	11,30
	~		
	~		
245	97	28,20	11,40
	~		
	~		
250	99	28,70	11,50
	~		
	~		
255	99	29,20	11,60
	~		
	~		
260	99	29,70	11,70
	100		
	~		
265	100	30,20	11,80
	102		
	103		
270	103	30,70	11,90
	104		
	105		
275	105	31,20	12,00
	106		

	107		
280	107	31,70	12,10
	109		
	110		
290	110	32,70	12,30
	112		
	113		
295	113	33,20	12,40
	114		
	115		
300	~	33,70	12,50
	116		
	117		
305	~	34,20	12,60
	117		
	119		

3. Отпорност од продирања воде

Хидрофобни квалитет коже за израду основних горњих делова чизме мора да обезбеди период заштите од најмање 240 минута, испитано динамичком методом на пенетрометру, у складу са SRPS EN ISO 20344:2008, тачка 6.13.

Чизма мора да обезбеди отпорност према води, која се испитује на готовој обући у складу са SRPS EN ISO 20344:2008, тачка 5.15.2, у времену од 15 минута не сме доћи до пенетрације воде.

4. Изолациона својства склопа ђона против топлоте

Изолациона својства склопа ђона против топлоте се испитују на готовим чизмама у складу са SRPS EN ISO 20344:2008, тачка 5.12, при чему пораст температуре на горњој површини табанице не сме бити већи од 22 °C и не сме доћи до кривљења или крућења ђона које би смањило његову функционалност. Изолација се постиже различитим слојевима ђона и мора бити уграђена у обућу на такав начин да се не може одстранити без оштећења обуће.

5. Изолациона својства склопа ђона против хладноће

Изолациона својства склопа ђона против хладноће се испитују на готовим чизмама у складу са SRPS EN ISO 20344:2008, тачка 5.13, при чему смањење температуре на горњој површини табанице не сме бити веће од 10 °C. Изолација мора бити уграђена у обућу на такав начин да се не може одстранити без оштећења обуће.

6. Означавање, паковање, начин чувања и асортиман

6.1. Означавање

Означавање чизама врши се на спољашњем делу језика, нумерички у облику тачкастих убода, тако да перфорација на кожи буде $\varnothing 07 - 0,9 \text{ mm}$, према слици 23.



Слика 23 – Изглед означавања на језику

Димензије тачкастих убода за означавање бројева на језику чизме:

- ширина појединачне цифре износи: $l_2 = 3 - 5 \text{ mm}$,
- висина појединачне цифре износи: $l_1 = 7 - 9 \text{ mm}$,

Шифра произвођача (четвороцифрена нумеричка вредност) се одређује од стране произвођача.

Не дозвољава се било како видљиво означавање на чизми или истицање лога са амблемом или именом произвођача на видљивом делу обуће када је она обувена.

Парска и транспортна амбалажа садрже уобичајене податке о називу чизме, броју пари, величини и ширини, години производње и произвођачу (продавцу), односно могу садржати и друге податке сагласно одредбама уговора.

6.2. Паковање и складиштење

Чизме се пакују прво у парску амбалажу, уз евентуално коришћење међупапира, а затим се по пет упакованих пари истог величинског и ширинског броја пакује у транспортну амбалажу. Транспортна амбалажа је од петослојне лепенке, квалитета К2Ш, одговарајућих димензија. Транспортна амбалажа се одозго и одоздо затвара лепљивом траком, а затим према потреби шинује.

На бочној страни транспортне кутије, у горњем десном углу лепи се папирна етикета формата А5 са следећим подацима:

- назив и место продавца / произвођача,
- номенклатурни број из уговора,
- назив производа,
- број стандарда,
- величински број,
- број комада,
- година производње.

Чизме се чувају у сувим условним просторијама без директног утицаја сунчеве светлости.

6.3. Асортиман величинских бројева

Асортиман величинских бројева је према захтевима корисника.

7. Проверавање квалитета

7.1. Органолептичка провера квалитета

Органолептички пријем чизама (у I степену провере квалитета) врши се на основу одредби ових техничких спецификација и овереног узорка за производњу.

Органолептичка контрола квалитета врши се на најмање 10 % од пријављене количине чизама.

Проверавач Војне контроле квалитета пре приступања органолептичком прегледу чизама мора имати решења о пријему основних репроматеријала (све врсте кожа, монтажни ђонови, четворослојни материјал са парапропустљивом мембраном, плетенина за поставу) и помоћних репроматеријала (хакне, ринглице и пертле). Контролу квалитета осталог помоћног материјала (конац, лепак, термопластични материјали за луб и капну, материјали за унутрашње слојеве ђона и сл.), који се уграђује у готов производ проверавач квалитета врши непосредним увидом у атесте о квалитету приликом квалитативног пријема готових производа, при чему уноси у записник податке о томе да је у готов производ уграђен атестирани материјал. Прихватају се атести издати од стране Војнотехничког института и акредитованих лабораторија.

7.2. Лабораторијска провера квалитета

Лабораторијска провера квалитета потребних материјала за израду ЧВУ врши се пре конфекционирања и монтаже.

За лабораторијско испитивање готових ЧВУ (јачина лепљења ђонова, квалитет репроматеријала, отпорност на продирање воде целе обуће и отпорност на сурове услове околине) одређује се следећи број узорака:

Количина ЧВУ М-10 за испоруку	Број узорака за лабораторијско испитивање	
	у II степену	у III степену
до 10 000 пари	1 узорак	1 контраузорак
10 001 – 20 000 пари	2 узорка	2 контраузорка
20 001 – 35 000 пари	3 узорка	3 контраузорка

На сваких даљих 20 000 пари издваја се још по 1 узорак.

Величина једног узорка и једног контраузорка који се издаваја и упућује у Лабораторију за текстил, кожу и обућу (ВТИ) представља 5 јединица производа (1 јединица производа је 1полупар ЧВУ). За лабораторијско испитивање у II степену, надлежној лабораторији се на прописан начин, упаковано у ПВЦ кесу и пломбирано клештима овлашћеног лица, упућује одговарајући број узорака ради лабораторијских испитивања.

За евентуално лабораторијско испитивање у III степену (суперанализа) упућује се потребан број контраузорака прописан овом спецификацијом, који су приликом узорковања упаковани у ПВЦ кесу, која се пломбира клештима овлашћеног лица и са одговарајућом документацијом оставља на чување у магацију продавца.

Лабораторијска провера квалитета се врши према следећим стандардима:

SRPS ISO 2781:1997	Гума – Одређивање густине гуме
SRPS EN ISO 9237:2010	Текстил – Одређивање пропустљивости ваздуха кроз текстилну површину
SRPS EN ISO 12947-2:2008	Текстил - Одређивање отпорности текстилних површина према хабању помоћу Мартинделове методе - Део 2: Одређивање оштећења епрувете

- SRPS EN ISO 13934-1:2008 Текстил - Затезна својства текстилних површина - Део 1: Одређивање највеће силе и издужења при тој сили употребом епрувете у облику траке
- SRPS EN ISO 13937-1:2012 Текстил - Својства цепања текстилних површина - Део 1: Одређивање силе цепања употребом балистичке методе са клатном (Елмендорф)
- SRPS EN ISO 20344:2008 Опрема за личну заштиту – Методе испитивања обуће
- SRPS EN ISO 20811:2010 Текстилне површине - Одређивање отпорности текстилних површина према продору воде - Испитивање хидростатичким притиском
- SRPS F.S2.016:1986 Текстил – Метражна роба – Одређивање масе по јединици дужине и јединици површине
- SRPS F.S2.023:1959 Физикална испитивања текстила – Одређивање отпорности тканина према хабању
- SRPS F.S9.060:1996 Испитивање текстила – Понашање према горењу – Вертикална метода – Дејство пламена на ивицу епрувете
- SRPS G.S2.125:1986 Гума – Одређивање тврдоће методом утискивања игле (тврдоћа по Шору А и Д)
- SRPS G.S2.301:1990 Гума – Одређивање отпорности према хабању на уређају са цилиндричним ваљком
- COPC 0472/84 Готова кожа – Кожа поставна
- COPC 1049/92 Готова кожа – Семихром хидрофобирани
- COPC 1051/92 Готова кожа – Бокс за језике
- COPC 5986/84 Паста за обућу
- COPC 6015/84 Чарапе вунено-синтетичке платиране, доколенице
- COPC 6762/87 Чарапа летња за теренску обућу М-85 – Квалитет материјала
- ASTM E96/E96M-05 Standard Test Methods for Water Vapor Transmission of Materials

CM/BM

НАЧЕЛНИК
ПУКОВНИК
Стале Сталетовић